

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® VEL

ableitfähige Vinylester-Laminatbeschichtung gemäss whg und vaws

BESCHREIBUNG

SikaCor® VEL ist eine glasfaserverstärkte Laminatbeschichtung auf Basis eines 2-K-Vinylester und einem inerten Mehl.

Der Systemaufbau ist wie folgt:

- SikaCor® VE Grundierung
- SikaCor® VEL Vorspachtelung
- SikaCor® VEL Laminatschicht
- SikaCor® VEL Deckschicht

ANWENDUNG

SikaCor® VEL ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Zur Abdichtung von WHG-Auffangwannen und –räumen aus Stahlbeton, innerhalb von Gebäuden und im Freien, bei der Lagerung von Flüssigkeiten
- Zur Beschichtung von Stahltanks zur Lagerung aggressiver Medien (wie z.B. konzentrierte Säuren, Laugen und Lösemittel), wenn hierfür keine bauaufsichtliche Zulassung gefordert wird
- Als Bodenbeschichtung für die direkte Befahrbarkeit durch Fahrzeuge mit Luftbereifung, mit Vollgummirädern oder mit Polyamid-Rädern, u.a. in Galvanikbetrieben, Beizereien und in LAU- und HBV-Anlagen, in denen mit oxidierenden Medien umgegangen wird.

PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis

SikaCor® VE Lösung (solution)

SikaCor® VE Härter (hardener)

SikaCor® VEL Mehl (powder)

Vinylester Harz

Organische Peroxide

Kohlenstoff

VORTEILE

- hohe chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Lösemittel, vor allem auch oxidierende und brennbare Stoffe
- rissüberbrückend
- elektrisch ableitfähig
- befahrbar
- sehr schnelle Aushärtung

PRÜFZEUGNISSE

- Entspricht den Anforderungen der „Bau- und Prüfgrundsätze für den Gewässerschutz“ des DIBt und ist bauaufsichtlich zugelassen
- Vinylester-Beschichtung für den Betonschutz nach EN 1504, versehen mit CE-Kennzeichen

Lieferform	SikaCor® VE Lösung (solution)	25 kg netto
	SikaCor® VE Härter (hardener)	1 kg netto
	SikaCor® VEL Mehl (powder)	25 kg netto
	Glasfasermatte 'Vetrotex M 113' oder 'Advantex M 113' (450 g/m ²)	Rolle ~ 70 kg
	SikaCor® Oberflächenmatte z.B. 'Microlith ST-3022' (~30 g/m ²)	Rolle ~ 9 kg
Aussehen/Farbe	SikaCor® VE Lösung leitfähig (solution conductive)	dunkelgrau, ~ RAL 7031
	SikaCor® VE Lösung (solution)	kieselgrau, ~ RAL 7032
	SikaCor® VE Härter (hardener)	gelblich transparent
Haltbarkeit	SikaCor® VE Lösung (solution)	3 Monate
	SikaCor® VE Härter (hardener)	6 Monate
	SikaCor® VEL Mehl (powder)	24 Monate
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. (bis maximal +20°C)	
Dichte	SikaCor® VE Lösung (solution)	~ 1,1 g/cm ³
	SikaCor® VE Härter (hardener)	~ 1,1 g/cm ³
	SikaCor® VEL Mehl (powder)	~ 0,54 g/cm ³ (Mischdichte)
	SikaCor® VE Lösung leitfähig (solution conductive)	~ 1,26 g/cm ³
	SikaCor® VE Lösung (solution)	~ 1,34 g/cm ³

TECHNISCHE INFORMATION

Bruchdehnung	~ 73 N/mm ² (horizontal in der Schicht)	(nach ISO 527)
Rissüberbrückung	bis maximal 0,2 mm	
Chemische Beständigkeit	<p>Gemäß bauaufsichtlicher Zulassung vom DIBt (Z-59.12-69) für die Prüfgruppen 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15 und 15a</p> <p>Zusätzlich bauaufsichtlich zugelassen für folgende Medien:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Salzsäure ≤ 37 % ▪ Schwefelsäure ≤ 70 % ▪ Salpetersäure ≤ 65 % ▪ wässrige Natriumhypochloritlösung (12 % aktives Chlor) ▪ Wasserstoffperoxid ≤ 30 % ▪ Chromsäure ≤ 50 % <p>Hinweis: In Einzelfällen ist eine Verfärbung der Medien möglich, ohne dass dadurch die chemische Beständigkeit beeinträchtigt wird.</p>	
Temperaturbeständigkeit	<p>Trockene Hitze bis ~ +100°C</p> <p>Feuchte Hitze je nach Medium auf Anfrage</p>	
Elektrischer Widerstand	≤ 1 * 10 ⁸	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verbrauch	Vorspachtelung:		
	1,000 kg	SikaCor® VE Lösung	(100 Teile)
	0,015 kg	SikaCor® VE Härter	(1,5 Teile)
	0,800 kg	SikaCor® VEL Mehl	(80 Teile)
	ergibt 1,815 kg = 1 Liter Spachtelmasse	Verbrauch ~ 0,7 – 1,5 kg/m²	
	Laminatmasse:		
	1,074 kg	SikaCor® VE Lösung gelblasierend	(100 Teile)
	0,015 kg	SikaCor® VE Härter	(1,5 Teile)
	ergibt 1,090 kg = 1 Liter Laminatmasse	Verbrauch ~ 2,5 kg/m²	
	Deckschicht leitfähig (pro Arbeitsgang):		
	1,200 kg	SikaCor® VE Lösung leit- fähig	(100 Teile)
	0,012 kg	SikaCor® VE Härter	(1 Teil)
	ergibt 1,212 kg = 1 Liter Deckschicht	Verbrauch ~ 0,3 kg/m²	
	Alternativ (ohne DIBt Zulassung): nicht ableitfähige Deckschicht ~ RAL 7032:		
	1,300 kg	SikaCor® VE Lösung RAL 7032	(100 Teile)
0,013 kg	SikaCor® VE Härter	(1 Teil)	
ergibt 1,313 kg = 1 Liter Deckschicht	Verbrauch ~ 0,3 kg/m²		
Schichtstärke	~ 3 mm		
Lufttemperatur	Min. + 5°C, max. + 30°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 80 % (temperature ≥ 3 K above the dew point) Provide good and sufficient ventilation during application! Water, even in minimal quantities, may damage the accelerating system and avoid the hardening process of the mortar. Please keep tools and mixers absolutely dry.		
Oberflächentemperatur	Min. + 5°C, max. + 30°C		
Topfzeit	~30 min		
Trocknungszeit	<u>Primary screeding:</u>		
	Walkable		after 2 h at + 20°C
	Overcoatable		after 16 h at + 20°C
	<u>Laminate:</u>		
	Walkable and overcoatable		after 2 h at + 20°C
	Walkable and overcoatable		after 12 h at + 10°C
	<u>Top Coats:</u>		
	Walkable and overcoatable		after 2 h at + 20°C
	Walkable and overcoatable		after 12 h at + 10°C

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Concrete:

Cleaning of the surface by shot-blasting, pressure blasting or milling (after milling shot-blasting is necessary). The surface must be dry, firm, fine gripping, free from loose and friable particles, mortar laitance, dust and other contaminations. Residual moisture content not above 4 % acc. to CM. The average value of surface tensile strength should not be below 1.5 N/mm². When working on very dirty or highly chemically contaminated surfaces, additional adequate cleaning methods are necessary. Structures that are subject to the provisions of water resources law (Wasserhaushaltsgesetz - WHG) may only be coated by qualified coating firms possessing certificates of capability.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Steel:

Blast cleaning to Sa 2 ½ according to ISO 12944, part 4. Free from dirt, oil and grease.

MISCHEN

Fill SikaCor® VE Lösung (solution) in a container and add SikaCor® VE Härter (hardener) at the specified mixing ratio. Stir thoroughly until a homogeneous compound is obtained. Then fill into a clean container to stir up again. Add powder according application and required mixing ratio. Mixing time should be at least 3 minutes.

VERARBEITUNG

Troweling, laminating, rolling = undiluted

Primary screeding:

SikaCor® VEL primary screeding should be applied with smoothing trowel.

Laminate:

SikaCor® VEL binding material is first rolled onto the hardened SikaCor® VEL Primary screeding with a pile-fabric roller. Glass fibre matting (Vetrotex M 113 or Advantex M 113) with a mass per unit area of 450 g/m² is then immediately laid on, pressed in with the roller and simultaneously saturated with SikaCor® VEL binding material.

A 2_{nd} layer of the same glass fibre matting is laid on top of the 1_{st} layer, thoroughly soaked, matting layer, pressed down in the same way with the roller, and saturated with SikaCor® VEL binding material.

Finally the 2_{nd} layer of glass fibre matting is covered by a layer of surface matting (approx. 30 g/m²) pressed in with a laminating roller and rolled out ensuring that any air that has become included is completely expelled.

Top coat:

In order to discharge static electricity, conductive tapes / braids are glued on to the SikaCor® laminating layer, joined to the equipotential connection, and covered with the top coat SikaCor® VE Lösung leitfähig (solution conductive). Repeat application after 3 - 5 hours after curing of the first top coat.

Alternatively to the conductive top coat you can apply SikaCor® VE Lösung RAL 7032 (solution RAL 7032) as non-conductive top coat.

Non slip characters:

To improve the non-slip characteristic the 2_{nd} coating may be broadcasted with carbon silicide (0.5 mm). Needed quantity is about 0.5 kg/m².

WERKZEUGREINIGUNG

Acetone

WEITERE DOKUMENTE

The harmonized European Standard EN 1504-2 "Products and systems for the protection and repair of concrete structures – Definitions, requirements, quality, control and evaluation of conformity – Part 2: Surface protection systems for concrete gives specifications for products and systems based on methods "hydrophobic impregnation", "impregnation" and "coating". Products acc. EN 1504-2 used as flooring systems with mechanical loads also must fulfill EN 13813. Further details to CE-marking can be obtained from the technical document "Sika Produkte und Systeme nach DIN EN 1504-2".

MESSWERTE

\$/v(02-Value-Base

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® VEL

Februar 2018, Version 02.01

020602000310000011

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® VEL

Februar 2018, Version 02.01
020602000310000011

SikaCorVEL-de-AT-(02-2018)-2-1.pdf

