

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2807 HS A

ELEKTROSTATISCH ABLEITFÄHIGE EP-HEISSPRITZ-BESCHICHTUNG MIT 100% FESTKÖRPERVOLUMEN

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2807 HS A ist eine 2-K-Beschichtung auf Basis Epoxidharz. Verarbeitung im 2-K-Heißspritzverfahren. Die Beschichtung ist mechanisch äußerst widerstandsfähig, chemisch belastbar, abrieb-, stoß- und schlagfest.
Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2807 HS A ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- hervorragend geeignet für den Korrosionsschutz direkt medienbeanspruchter Oberflächen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton und Zementputz (siehe „Beständigkeitsliste Tank“).
- hauptsächlich als Innenbeschichtung von Tanks, Behältern, Silos, Auffangwannen, Abwasseranlagen und Pipelines eingesetzt.
- eignet sich auch besonders für die Beschichtung alter und stark vernarbter Stahltanks - ohne zusätzliche Laminatverstärkung.

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Komponente A: Sika® Permacor®-2807 HS A	25 kg netto
	Komponente B: Sika® Permacor®-2807 HS A	25 kg netto
Aussehen/Farbe	grau ~ RAL 7024 (Komponente A: hellgrau / Komponente B: dunkelgrau) Finish: glänzend	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	

VORTEILE

- dauerbeständig gegen Wasser, aggressive Abwässer, brennbare und nicht brennbare Flüssigkeiten und viele Chemikalien
- bauaufsichtlich zugelassen auch für Treibstoffe mit Bioalkohol-Beimischungen (z.B. E10) bzw. Biodiesel
- elektrostatisch ableitfähig
- hoher Diffusionswiderstand
- sehr gute Haftfähigkeit auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und mineralischen Oberflächen
- rationelle Einschicht-Applikation
- nachweisbare Referenzen für die Schutzdauer über 20 Jahre

PRÜFZEUGNISSE

- bauaufsichtlich zugelassen vom DIBt für die Innenbeschichtung von Stahltanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten. Entspricht den Anforderungen der Zulassungsgrundsätze "Innenbeschichtung für Stahlbehälter"
- überwacht von KIWA NL gemäß BRL-K779 als zertifizierte Innenbeschichtung von Stahltanks für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten

Dichte	~ 1,5 kg/Liter
Festkörpergehalt	~ 100 % Volumen ~ 100 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATION

Mechanische Beständigkeit	Härte nach Buchholz gemäß ISO 2815: ~ 100
Abriebfestigkeit	Gemäß ASTM D 4060 (Taber Abraser) 235 mg/100U (Belastung: 500g, Scheibe: S 33)
Chemische Beständigkeit	je nach Medium auf Anfrage
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +100°C
Elektrischer Widerstand	≤ 1 * 10 ⁸ Ω

SYSTEMDATEN

Systeme	<u>Stahl (Beschichtung für brennbare Flüssigkeiten):</u> 1 * Sika® Permacor®-2807 HS A (mind. 500 µm bis max. 1800 µm)
	<u>Steel, stainless steel and aluminium:</u> 1 * Sika® Permacor®-2807 HS A (mind. 500 µm bis max. 2500 µm)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : B	
	Gewichtsteile	100 : 50 (2 : 1)
	Volumenteile	100 : 66 (1,5 : 1)
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	Trockenschichtdicke	500 µm 1000 µm
	(TFD)	
	Nassschichtdicke (NFD)	500 µm 1000 µm
	Verbrauch	~ 0,75 kg/m ² ~ 1,5 kg/m ²
Ergiebigkeit	~ 1,33 m ² /kg ~ 0,67 m ² /kg	
Lufttemperatur	mindestens +10°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 80 %, Taupunkt beachten, Taupunktabstand > 3 K Bei Annäherung an diese Grenzwerte ist der Einsatz von Klimatisierungsgeräten notwendig.	
Oberflächentemperatur	mindestens +10°C	
Topfzeit	bei +20°C	~ 30 Minuten
	bei +60°C	~ 5 Minuten
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	bei +20°C Maximal 4 Stunden. Bei längerer Zwischentrocknungszeit ist Anstrahlen der Beschichtung erforderlich.	
	Überarbeitung Mit sich selbst. Andere Produkte auf Anfrage.	
Trocknungszeit	Trocknungszeit bei +20°C	
	handtrocken	nach ~ 6 Stunden
	begebar	nach ~ 12 Stunden

Mechanisch und chemisch belastbar

bei +23°C nach ~ 2 Tagen

bei +12°C nach ~ 5 Tagen

bei +7°C nach ~ 7 Tagen

Behälter oder Rohre können sofort nach den Beschichtungsarbeiten geschlossen werden. Die Beschichtung härtet ohne Frischluftzufuhr durch.

Porositätstest

Porenprüfung ist aufgrund der elektrischen Leitfähigkeit der Beschichtung nur visuell möglich.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl

Entfernen von Schweißperlen, verschleifen von Schweißnähten und Schweißnahtüberlappungen nach EN 14879-1.

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Fett und Öl. Mittlere Rautiefe RZ ≥ 50 µm

Edelstahl/Aluminium

Reinigen und gleichmäßig aufrauen durch Sweep-Strahlen (Sweepen), ISO 12944-4 mit nichtmetallischem Strahlmittel. Mittlere Rautiefe RZ ≥ 50 µm

MISCHEN

Komponente A und Komponente B getrennt voneinander ggf. homogenisieren, anschließend die 2-K-Spritzanlage befüllen.

Sika® Permacor®-2807 HS A darf nicht verdünnt werden!

VERARBEITUNG

Heißspritzen

- unverdünnt
- mit spezieller 2-K-Airless-Heißspritzanlage
- Düse ≥ 0,53 mm
- Spritzwinkel z.B. 50°
- Temperatur an der Düse +65°C bis +70°C

Ausbesserungsarbeiten

- unverdünnt
- nur für kleinflächige Ausbesserungen!

Reinigen der Fehl- bzw. Schadstellen, mattschleifen, bzw. anstrahlen der Überlappungszonen und gründlich entstauben. Anschließend sofort kaltgemischtes Sika® Permacor®-2807 HS A aufspachteln.

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Cleaner HS

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2807 HS A

März 2018, Version 03.01

020602000270000004

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2807 HS A
März 2018, Version 03.01
020602000270000004

SikaPermacor-2807HSA-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf