

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

MIT BOOSTER BESCHLEUNIGTER, ELASTISCHER MONTAGEKLEBSTOFF FÜR DEN FAHRZEUGBAU

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)		Schwarz, weiß
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend ^A
Dichte	farbabhängig	1,3 kg/l
	SikaBooster® P-50	1,1 kg/l
Boosteranteil	nach Volumen	2,0 %
	nach Gewicht	1,8 %
Standfestigkeit		Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	10 bis 30 °C
Offene Zeit (CQP 526-1)		20 Minuten ^B
Anfangs-Zugscherfestigkeit (CQP 046-1)		Siehe Tabelle 1
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)		45
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)		3 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)		400 %
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)		9 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)		2,2 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)		-40 bis 90 °C
	4 Stunden	130 °C
	1 Stunde	150 °C
Haltbarkeit (CQP 016-1)	Klebstoff	6 Monate ^C
	SikaBooster® P-50	9 Monate ^C
Mischer		Statomix MS13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Feuchtigkeit von SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. Lf.^{C)} Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 ist ein beschleunigter, elastischer Polyurethanklebstoff, der speziell für das Verkleben von großen Bauteilen entwickelt wurde. Geeignete Untergründe sind Holz, Aluminium, Stahlblech, Grundierungen, Lacke, Keramik und Kunststoffe.

Die Verwendung von SikaBooster® P-50 ermöglicht ein schnelles Erreichen von Festigkeit und einen schnellen Haftungs Aufbau des Klebstoffs. Aufgrund des Einsatzes von SikaBooster® härtet er weitgehend unabhängig von den Witterungsverhältnisse aus.

PRODUKTVORTEILE

- Schnelle Aushärtung durch Booster Technologie
- Hervorragender Haftungs Aufbau auf verschiedenen Untergründen
- Ideales Verhältnis von Offenzeit und Aushärtungsgeschwindigkeit
- Elastisch, gute Spaltfülleigenschaften
- Geeignet auch bei hohen dynamischen Belastungen
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 eignet sich für Baugruppen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Geeignete Untergründe sind Holz, Metalle, insbesondere Aluminium (auch eloxiert), Stahlblech (auch phosphatiert, chromatiert oder verzinkt), Metallgrundierungen und Lacke (zweikomponentige Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50
Version 03.01 (10 - 2026), de_AT
012001232540901050

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit, die von SikaBooster® P-50 bereitgestellt wird weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus. Typische Werte zum Festigkeitsaufbau siehe Tabelle.

Zeit [h]	Zugscherfestigkeit bei 23 °C [MPa]
2	1
3	1,5
4	2

Tabelle 1: Festigkeitsaufbau von Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozesse durchgeführt werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 muss mit einer geeigneten Dosieranlage verarbeitet werden. Mischertyp ist zu beachten (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften). Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 kann zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden.

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

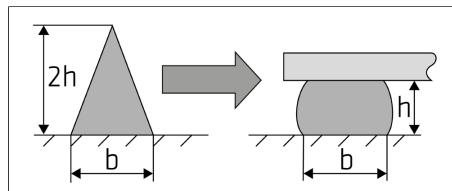


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung von +10 °C die Offenzeit um die Hälfte reduziert. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane - Sikaflex®-200er Serie
- Allgemeine Richtlinie Kleben und Dichten mit 1-komponentigen Sikaflex®

GBINDE

Sikaflex®-254

Hobbock	23 l
Fass	195 l

SikaBooster® P-50

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50
Version 03.01 (10 - 2026), de_AT
012001232540901050

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at

