

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-2311 Rapid

### EP-ZINKSTAUB-GRUNDBESCHICHTUNG FÜR STAHL

#### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2311 Rapid ist eine schnellhärtende, lösemittelarme, hochpigmentierte, zinkstaubreiche 2-K Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

#### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2311 Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen - ebenfalls geeignet für Kondenswasser-Beanspruchung oder für sonstige unterwasser- und/oder abriebbeanspruchte Stahlbauteile.
- In Kombination mit 2-K Zwischen- und Deckbeschichtungen ermöglicht Sika® Permacor®-2311 Rapid ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem für langlebigen Korrosionsschutz mit hoher Wetterbeständigkeit in Land-, Stadt- Industrie- und Meeresatmosphäre gemäß DIN EN ISO 12944-2.

#### VORTEILE

- Zinkgehalt > 80 % im Trockenfilm
- außergewöhnliche mechanische Beständigkeit
- sehr gute Wasserbeständigkeit

#### PRÜFZEUGNISSE

- geprüft gemäß NORSOK Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1
- Prüfbericht nach ISO 12944-5, Korrosivitätskategorie C4 hoch und C5 hoch

#### PRODUKTINFORMATION

|                  |   |                      |
|------------------|---|----------------------|
| Lieferform       | Sika® Permacor®-2311 Rapid  | 22 kg netto          |
|                  | Sika® Verdünnung E+B  | 25 Liter und 5 Liter |
|                  | SikaCor® Cleaner  | 25 Liter             |
| Aussehen/Farbe   | grau und graurötlich  |                      |
| Haltbarkeit      | 2 Jahre ab Produktionsdatum   |                      |
| Lagerbedingungen | In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. |                      |
| Dichte           | ~ 2,5 kg/Liter  |                      |
| Festkörpergehalt | ~ 59 % Volumen  |                      |
|                  | ~ 85 % Gewicht  |                      |

# TECHNISCHE INFORMATION

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Chemische Beständigkeit | Beständig gegen atmosphärische Einflüsse.            |
| Temperaturbeständigkeit | trockene Hitze bis ca. +180°C, kurzzeitig bis +220°C |

## SYSTEMDATEN

|         |   |
|---------|---|
| Systeme | <u>Stahl</u><br>Als Grundbeschichtung unter Deckbeschichtungen:<br>1  Sika® Permacor®-2311 Rapid<br><u>geeignete Deckbeschichtungen:</u><br>vielseitig mit 2-K Sika® Permacor® Produkten überarbeitbar |
|---------|---|

## VERARBEITUNGSHINWEISE

|                             |   |                           |
|-----------------------------|---|---------------------------|
| Mischverhältnis             | Komponente A : B  |                           |
|                             | Gewichtsteile   | 100 : 10                  |
| Verdünnung                  | Sika® Verdünnung E+B<br>Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.   |                           |
| Verbrauch                   | Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:  |                           |
|                             | Trockenschichtdicke   | 80 µm                     |
|                             | Nassschichtdicke  | 135 µm                    |
|                             | Verbrauch   | ~ 0,339 kg/m <sup>2</sup> |
|                             | VOC   | ~ 50,8 g/m <sup>2</sup>   |
|                             | Außerhalb von kleinflächigen Bereichen darf die Trockenschichtdicke von 150 µm pro Arbeitsgang nicht überschritten werden.<br>Die Trockenschichtdicke der Grundierung berücksichtigt nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß DIN EN ISO 19840. |                           |
| Materialtemperatur          | mindestens +5°C   |                           |
| Relative Luftfeuchtigkeit   | Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.<br>Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.  |                           |
| Oberflächentemperatur       | mindestens -10°C  |                           |
| Topfzeit                    | bei +10°C   | ~ 5 Stunden               |
|                             | bei +20°C   | ~ 2,5 Stunden             |
|                             | bei +30°C   | ~ 1 Stunden               |
| Trockengrad 6               | <b>TDF 80 µm</b>  | (ISO 9117-5)              |
|                             | +5°C nach   | 6 Stunden                 |
|                             | +10°C nach  | 4 Stunden                 |
|                             | +20°C nach  | 2 Stunden                 |
| Wartezeit/Überarbeitbarkeit | mindestens:   |                           |
|                             | +0° nach  | 12 Stunden                |
|                             | +5° nach  | 6 Stunden                 |
|                             | +10° nach   | 4 Stunden                 |
|                             | +15° nach   | 3 Stunden                 |
|                             | +20° nach   | 2 Stunden                 |
|                             | +25° nach   | 1,5 Stunden               |
|                             | +30° nach   | 1 Stunden                 |
|                             | Bei Zwischenlagerung sind vor Aufbringen der weiteren Beschichtungen die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.  |                           |

**Trocknungszeit**

**Schlussrockenzeit**

Die volle Härte ist bei +20°C innerhalb 4 Tagen erreicht.

---



# VERARBEITUNGSANWEISUNG

## UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

### Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Mittlere Rautiefe Rz ≥ 50 µm.

## MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren

sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen

#### Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

## WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner oder Sika® Verdünnung E+B

#### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2311 Rapid

März 2018, Version 04.01

020602000210000003

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

### EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2311 Rapid im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2311 Rapid  
März 2018, Version 04.01  
020602000210000003

SikaPermacor-2311Rapid-de-AT-(03-2018)-4-1.pdf