

PRODUKTDATENBLATT

Sarnafil® TG 66-18

Dachabdichtungsbahn mit Auflast

BESCHREIBUNG

Sarnafil® TG 66-18 (Dicke 1,8 mm) ist eine mehrschichtige Dachabdichtungsbahn mit innenliegender Verstärkung aus Glasvlies auf der Basis von hochwertigen flexiblen Polyolefinen (FPO). Die Dachabdichtungsbahn ist mit UV Lichtschutzmittel, Flammschutzmittel und einer Glasvlieseinlage ausgerüstet und entspricht EN 13956.

Sarnafil® TG 66-18 ist eine mit Heißluft verschweißbare Dachabdichtungsbahn, die für die direkte Bewitterung und alle klimatischen Zonen ausgelegt ist.

ANWENDUNG

Dachabdichtungsbahn für Dachsysteme mit Auflast (z.B Kies, Plattenbeläge, Gründächer):

- Lose verlegt und beschwert
- Gründächer extensiv/intensiv
- Genutzte Dächer
- Umkehrdächer
- Dachabdichtungsbahn für frei bewitterte Dachrandabschlüsse und Hochzüge bei allen Dachsystemen

VORTEILE

- Über Jahrzehnte geprüfte Leistung
- Beständig gegen Durchwurzelung
- Beständig gegen dauerhafte UV-Bestrahlung
- Hohe Dimensionsstabilität durch Glasvlieseinlage
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Einwirkungen und Hagel
- Beständig gegen alle üblichen Umwelteinflüsse
- Beständig gegen Microorganismen
- Verträglich zu Alt-Bitumen
- Mit Heißluft verschweißbar, keine offene Flamme
- Wiederverwertbar

ZERTIFIKATE / PRÜFZEUGNISSE

- Die Entwicklung und Produktion von Sarnafil® TG 66-18 erfüllt die meisten internationalen Standards.
- Kunststoffbahn für Dachabdichtungen gemäß EN 13956, kontrolliert durch certified body 1213-CPD-3914 und mit einem CE-Zeichen versehen
- Brandverhalten gemäß EN 13501-1
- Überwachung und Kontrolle durch zertifizierte Labors
- Qualitätsmanagementsystem gemäß EN ISO 9001/14001
- Prüfung für Widerstand gegen Durchwurzelung gemäß FLL-Test

PRODUKTINFORMATION

Produktdeklaration	EN 13956	
Lieferform	Sarnafil® TG 66-18 Standardrollen sind einzeln verpackt in blauer PE-Folie.	
	Einheiten:	siehe aktuelle Preisliste
	Rollenlänge:	15,00 m
	Rollenbreite:	2,00 m, 1,00m, div. Bänder
	Rollengewicht:	54,00 kg
Haltbarkeit	Lagerfähig bis fünf Jahre nach Produktion in originaler, unbeschädigter Verpackung.	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C in horizontaler Position auf Paletten lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und Schnee schützen. Paletten dürfen während Transport und Lagerung nicht aufeinander gestapelt werden.	
Aussehen/Farbe	Oberfläche	matt
	Farben	
	Oberseite	beige fenstergrau (~ RAL 7040)
	Unterseite	schwarz
Sichtbare Mängel	bestanden	EN 1850-2
Länge	15 m (-0% / +5%)	EN 1848-2
Breite	2 m (-0,5% / +1%)	EN 1848-2
Effektive Dicke	1,8 mm (-5% / +10%)	EN 1849-2
Geradheit	≤ 30 mm	EN 1848-2
Planlage	≤ 10 mm	EN 1848-2
Spezifisches Gewicht	1,8 kg/m ² (-5% / +10%)	EN 1849-2

SYSTEMDATEN

Systemaufbau	Umfangreiches Systemzubehör gemäß aktueller Preisliste	
Verträglichkeit	<p>Sarnafil® TG 66-18 kann auf allen gängigen Dämmstoffen und Ausgleichsschichten für Dachanwendungen verlegt werden. Es ist keine Trennschicht erforderlich.</p> <p>Sarnafil® TG 66-18 ist geeignet um direkt auf bestehenden, sauberen und ebenen Bitumenabdichtungen verlegt zu werden, z.B. bei Sanierungen von bestehenden Flachdächern.</p> <p>Farbveränderungen bei direktem Bitumenkontakt sind nicht auszuschließen.</p>	

TECHNISCHE INFORMATION

Schlagfestigkeit	harter Untergrund	≥ 1 000 mm	EN 12691
	weicher Untergrund	≥ 1 250 mm	
Widerstand gegen statische Belastung	harter Untergrund	≥ 20 kg	EN 12730
	weicher Untergrund	≥ 20 kg	
Wurzelfestigkeit	bestanden		EN 13948

Bruchdehnung	längs (Mr) ¹⁾	≥ 550%	EN 12311-2
	quer (qMr) ²⁾	≥ 550%	
1) Mr = Maschinenrichtung 2) qMr = quer zur Maschinenrichtung			
Scherwiderstand Fügenaht	≥ 500 N/50 mm		EN 12317-2
Dimensionsstabilität	längs (Mr) ¹⁾	≤ 0,2 %	EN 1107-2
	quer (qMr) ²⁾	≤ 0,1 %	
1) Mr = Maschinenrichtung 2) qMr = quer zur Maschinenrichtung			
Falzverhalten bei tiefen Temperaturen	≤ -45°C		EN 495-5
Wasserdichtheit	bestanden		EN 1928
Wasserdampfdurchlässigkeit	μ = 150 000		EN 1931
Bitumenverträglichkeit	bestanden ³⁾ ³⁾ beständig gegenüber Alt-/Bitumen		EN 1548
UV-Beständigkeit	bestanden (> 5 000 Stunden / Grad 0)		EN 1297
Brandverhalten	Klasse E	EN ISO 11925-2, Klassifizierung gem. EN 13501-1	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Lufttemperatur	mindestens -20°C / maximal +60°C
Untergrundtemperatur	mindestens -30°C / maximal +60°C

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE HINWEISE

geografisch / klimatisch

Der Einsatz von Sarnafil® TG 66-18 ist auf geografische Regionen mit einer minimalen monatlichen Durchschnittstemperatur von -50°C begrenzt. Die dauerhafte Umgebungstemperatur ist auf +50°C beschränkt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Beim Verschweißen in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Lüftung/Frischluftzufuhr zu sorgen. Aufgrund der hohen Reflexion von Abdichtungen mit der Farbe RAL 9016 (SR) empfehlen wir beim Verarbeiten eine UV-Schutzbrille zu tragen.

REACH

Dieses Produkt ist ein Erzeugnis nach Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 31 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang XIV der REACH-Verordnung oder auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

VERARBEITUNGSANWEISUNG

VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Die Verarbeitung erfolgt gemäß den Vorgaben der aktuellen Fassung des Sarnafil TG/TS-Verarbeitungsleitfadens.

Nahtverbindung:

Vor der Verschweißung muss eine Nahtvorbereitung mit Sarnafil T Prep erfolgen.

Bei Automatschweißnähten mit Sarnamatic incl. Düse Prep ist keine Nahtvorbereitung erforderlich.

Empfohlene Schweißgeräte:

Leister Triac für Handschweißnähte und Sarnamatic 681/661^{plus} für Automatschweißnähte.

Die Schweißparameter müssen vor der Verschweißung

geprüft und ggf. angepasst werden.

Die Schweißnähte müssen nach dem Auskühlen mit einem Nahtprüfer (Schraubenzieher mit abgerundeten Kanten) geprüft werden. Prüfnadeln etc. sind nicht geeignet und können die Abdichtung beschädigen.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung darf nur durch Sika geschultes Personal erfolgen, unter 5°C sind zusätzliche, länderspezifische Bestimmungen zu beachten.

Bei der Anwendung einiger Zubehörprodukte, wie z.B. Kleber und Reiniger, darf die Umgebungstemperatur +5°C nicht unterschreiten.

PRODUKTDATENBLATT

Sarnafil® TG 66-18

April 2024, Version 03.01

020910032000181001

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie das länderspezifische Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sarnafil® TG 66-18

April 2024, Version 03.01
020910032000181001

SarnafilTG66-18-de-AT-(04-2024)-3-1.pdf

