

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-138 A

Elektrostatisch ableitfähige EP-Beschichtung mit 100 % Festkörpervolumen

### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-138 A ist eine 2-K-Beschichtung auf Basis Epoxidharz für Stahl.

Die Beschichtung ist mechanisch widerstandsfähig, chemisch belastbar, abrieb-, stoß- und schlagfest.

Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL04).

### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-138 A ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-138 A wird vorwiegend als Innenbeschichtung für Tanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, Silos, Behälter, Rohre und Stahl-Auffangwanen in der chemischen Industrie eingesetzt.

### VORTEILE

- hohe Beständigkeit gegen brennbare und nicht brennbare Flüssigkeiten sowie gegen viele Chemikalien
- bauaufsichtlich zugelassen auch für Treibstoffe mit Bioalkohol-Beimischungen (z.B. E 10) bzw. Biodiesel
- elektrostatisch ableitfähig
- hoher Diffusionswiderstand
- sehr gute Haftfestigkeit auf Stahloberflächen

### PRÜFZEUGNISSE

- Bauaufsichtlich zugelassen vom DIBt für die Innenbeschichtung von Stahltanks zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten. Entspricht den Anforderungen der Zulassungsgrundsätze „Innenbeschichtung für Stahlbehälter“.
- Überwacht von KIWA NL gemäß BRL-K 779 als zertifizierte Innenbeschichtung von Stahltanks für Lagerung brennbarer Flüssigkeiten.

### PRODUKTINFORMATION

<b>Lieferform</b>	Sika® Permacor®-138 A	11,8 kg netto
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
<b>Aussehen/Farbe</b>	schwarzgrau ~ RAL 7021	
<b>Haltbarkeit</b>	2 Jahre	
<b>Lagerbedingungen</b>	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
<b>Dichte</b>	~ 1,3 kg/Liter	
<b>Festkörpergehalt (Gewicht)</b>	~ 100 %	
<b>Festkörpergehalt (Volumen)</b>	~ 100 %	

## TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bzw. je nach Medium auf Anfrage
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +100°C
Elektrische Widerstandsfähigkeit	$\leq 1 \cdot 10^8 \Omega$

## SYSTEMDATEN

Systeme	<b>Beschichtungsvorschläge</b> <u>Stahl</u> 1 * Sika® Permacor®-138 A, Mindestschichtdicke 500 µm (möglicher Beschichtungsbereich in Abhängigkeit des zu lagernden Mediums: mindestens 300 µm bis maximal 1000 µm)
---------	---

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : Komponente B	100 : 31 Gewichtsteile
	Komponente A : Komponente B	100 : 39 Volumenteile
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch / theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	TFD	500 µm
	NFD	500 µm
	Verbrauch	~ 0,650 kg/m <sup>2</sup>
	Ergiebigkeit	~ 1,5 m <sup>2</sup> /kg
Lufttemperatur	mindestens +8°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %, Taupunkt beachten, Taupunktabstand $\geq 3$ K.	
Oberflächentemperatur	mindestens +8°C	
Topfzeit	bei +20°C	~ 20 Minuten
	bei +30°C	~ 10 Minuten
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Sika® Permacor®-138 A muss innerhalb von 2 Tagen (+20°C) mit sich selbst überarbeitet werden, z.B. bei Überlappungen bei sektionsweiser Applikation. Bei längeren Wartezeiten ist Anstrahlen der Beschichtung erforderlich.	
Trocknungszeit	<b>Trocknungszeit bei +20°C:</b>	
	handtrocken	nach 4 Stunden
	begebar	nach 12 Stunden
	mechanisch und chemisch belastbar	nach ~ 7 Tagen
	Behälter oder Rohre können sofort nach den Beschichtungsarbeiten geschlossen werden. Die Beschichtung härtet ohne Frischluftzufuhr durch.	
Porositätstest	Porenprüfung ist aufgrund der elektrischen Leitfähigkeit der Beschichtung nur visuell möglich.	

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

50 µm.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Stahl

Entfernen von Schweißperlen, verschleifen von Schweißnähten und Schweißnahtüberlappungen nach DIN EN 14879-1. Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4.  
Frei von Schmutz, Fett und Öl. Mittlere Rautiefe Rz  $\geq$

## MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen.

Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

## VERARBEITUNG

### Streichen oder Rollen

Nur in Ausnahmefällen, z.B. auf kleinen Flächen oder zum Vorlegen an Kanten und Ecken möglich. Verarbeitungszeit beachten.

### Airless-Verarbeitung

- hochleistungsfähiges Airlessgerät (Förderleistung  $\geq$  18 Liter/Minute)
- Ansaugung direkt, ohne angeschlossenen Ansaugschlauch
- Übersetzungsverhältnis z.B. 66 : 1
- Spritzdruck mindestens 200 bar
- Spritzschlauch: max. 20 m Länge,  $\frac{3}{8}$  Zoll bzw. 10 mm Innendurchmesser, vor der Spritzpistole ca. 2 m Schlauch,  $\frac{1}{4}$  Zoll
- Düse  $\geq$  0,48 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°
- Material- und Gerätetemperatur mindestens +20°C. Bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir den Einsatz eines Durchlauferhitzers sowie evtl. die Isolierung des Spritzschlauches

### **Sika® Permacor®-138 A darf nicht verdünnt werden!**

#### Ausbesserung

Streichen/rollen nur für kleinflächige Ausbesserungen. Reinigen der Fehl- bzw. Schadstellen, mattschleifen, bzw. anstrahlen der Überlappungszone und gründlich entstauben. Anschließend sofort überbeschichten.

## WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

### EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-138 A im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-138 A  
März 2018, Version 03.01  
020602000270000019

SikaPermacor-138A-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

