

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® PUR SW

1-komponentige, teerfreie Polyurethanbeschichtung robuster schutz für stahl

### BESCHREIBUNG

SikaCor® PUR SW ist ein hoch abriebfester, 1-komponentiger, teerfreier, feuchtigkeitshärtender Polyurethanbeschichtungsstoff. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosions- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

### ANWENDUNG

SikaCor® PUR SW ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Zum Schutz von Stahl an wasserberührten Flächen.
- Einsatzgebiete z.B. Stahlwasserbau, chemische Industrie, Hafen- und Schleusenanlagen usw.
- Besonders geeignet für die Überholung alter Schwarzbeschichtungen (wie Steinkohleteerpechbeschichtungen, Teerepoxidharzbeschichtungen).

### VORTEILE

- zähhart, robust
- durch Wasser früh belastbar
- verarbeitbar bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit
- geeignet für KKS-Anlagen

### PRÜFZEUGNISSE

- geprüft und gelistet von der Bundesanstalt für Wasserbau (BAW)
- geprüft nach Norsok M-501, Rev. 6, System Nr. 1

### PRODUKTINFORMATION

<b>Lieferform</b>	SikaCor® PUR SW	15 kg
	Sika® Verdünnung S	25 Liter, 10 Liter und 3 Liter
<b>Aussehen/Farbe</b>	Schwarz, rotbraun, ~ RAL 7032, weitere Farbtöne auf Anfrage Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar. Bei überwiegender Freibewitterung neigt SikaCor® PUR SW zur Kreidung und Vergilbung. Bei erhöhten Ansprüchen an die Farbtonbeständigkeit sind Deckbeschichtungen mit SikaCor® EG-4 oder SikaCor® EG-5 empfehlenswert.	
<b>Haltbarkeit</b>	6 Monate ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	

Dichte	SikaCor® PUR SW	~ 1,4 kg/Liter
	SikaCor® Zinc PUR	~ 2,8 kg/Liter
	SikaCor® PUR-1	~ 1,6 kg/Liter

Festkörpergehalt	Product	Volumen	Gewicht
	SikaCor® PUR SW	~ 72 %	~ 80 %
	SikaCor® Zinc PUR	~ 65 %	~ 89 %
	SikaCor® PUR-1	~ 58 %	~ 78 %

## TECHNISCHE INFORMATION

**Chemische Beständigkeit** Süß-, Brack- und Salzwasser, neutrale Salze, Mineral- und Heizöle, fette Öle, Waschmittel, usw.

**Temperaturbeständigkeit** Trockene Hitze bis ~ +100°C

## SYSTEMDATEN

**Systeme**

Stahl:  
 1 \* SikaCor® Zinc PUR  
 2 - 3 \* SikaCor® PUR SW

Altbeschichtungen:  
 ausflecken mit  
 1 \* SikaCor® PUR-1  
 1 - 2 \* SikaCor® PUR SW

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Verdünnung** Sika® Verdünnung S  
 Zur Einstellung der Viskosität darf max. 5 % Sika® Verdünnung S zugefügt werden.  
**Achtung:**  
**Um eine ordnungsgemäße Aushärtung sicherzustellen, darf ausschließlich die empfohlene Verdünnung verwendet werden. Falsche Verdünnung führt zu Aushärtungsstörungen.**

**Verbrauch** Theoretischer Materialverbrauch für mittlere Trockenschichtdicke ohne Verlust

Produkt	SikaCor® PUR SW	SikaCor® Zinc PUR	SikaCor® PUR-1
Trockenschichtdicke (TFD)	200 µm	80 µm	80 µm
Nassschichtdicke (NFD)	280 µm	125 µm	140 µm
Verbrauch	~ 0,390 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,345 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,220 kg/m <sup>2</sup>
Ergiebigkeit	~ 2,55 m <sup>2</sup> /kg	~ 2,90 m <sup>2</sup> /kg	~ 4,55 m <sup>2</sup> /kg

Außerhalb von kleinflächigen Bereichen dürfen die Trockenschichtdicken von 150 µm bei SikaCor® Zinc PUR, 180 µm bei SikaCor® PUR-1 und 400 µm bei SikaCor® PUR SW pro Arbeitsgang nicht überschritten werden. Die angegebene Schichtdicke der Grundbeschichtung berücksichtigt nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840.

**Materialtemperatur** mindestens + 5°C

**Relative Luftfeuchtigkeit** Mindestens 30 %, maximal 98 %, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K  
 Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 5 % Sika Verdünnung S zugegeben werden.

**Oberflächentemperatur** Mindestens 0°C  
 Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

**Wartezeit/Überarbeitbarkeit**

mindestens 4 Stunden  
maximal 6 Monate

---

**Trocknungszeit****Schlussrockenzeit**

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von einer Woche erreicht.

---

# VERARBEITUNGSANWEISUNG

## UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

### Stahl:

Sandstrahlen bis zum Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ laut ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

### Altbeschichtungen:

Bei guter Haftung ist eine gründliche Reinigung ausreichend. Bei Bedarf kann die Haftung der Überbeschichtung durch Strahlen der alten Beschichtung erhöht werden. Entfernen Sie lose Partikel. Im Falle von Tauch-, Kondens- und Spritzwasser müssen beschädigte Bereiche auf Vorbereitungsgrad PSa 2 ½ sandgestrahlt werden. Im Falle von Bewitterung bis Vorbereitungsgrad PSt 3. Das Anlegen einer Testfläche wird dringend empfohlen.

## MISCHEN

SikaCor® PUR SW wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren. Zugabe von Verdünnung verringert die Standfestigkeit und reduziert die Trockenschichtdicke. Angebrochene Gebinde müssen innerhalb eines Tages verarbeitet werden.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- und Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Anforderungen entspricht.

## Streichen oder rollen

### Spritzen:

- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Spritzdruck 3 - 4 bar

### Airless-Spritzen:

- Spritzdruck in der Pistole mindestens 180 bar
- Schlauchdurchmesser mindestens 10 mm
- Düsendurchmesser 0,45 – 0,66 mm
- Spritzwinkel 50° bis 80°

## WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung S

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23

A-6700 Bludenz

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 1901

[www.sika.at](http://www.sika.at)



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® PUR SW

März 2018, Version 03.01

020601000130000001

SikaCorPURSW-de-AT-(03-2018)-3-1.1.pdf