

## PRODUKTDATENBLATT

## Sikaflex®-529 Evolution

Isocyanatfreier, spritzbarer Dichtstoff für den Karosseriebau

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

|                                           |           |                                 |
|-------------------------------------------|-----------|---------------------------------|
| Chemische Basis                           |           | Silanterminiertes Polymer (STP) |
| Farbe (CQP 001-1)                         |           | Ocker, schwarz                  |
| Härtungsmechanismus                       |           | Feuchtigkeitshärtend            |
| Dichte                                    |           | 1,49 kg/l                       |
| Verarbeitungstemperatur                   | Umgebung  | 5 bis 40 °C                     |
| Hautbildezeit (CQP 019-1)                 |           | 15 Minuten <sup>A</sup>         |
| Durchhärtengeschwindigkeit (CQP 049-1)    |           | Siehe Diagramm 1                |
| Volumenänderung (CQP 014-1)               |           | 3 %                             |
| Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)      |           | 45                              |
| Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)         |           | 2,3 MPa                         |
| Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)           |           | 150 %                           |
| Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34) |           | 2,5 N/mm                        |
| Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)   |           | -40 bis 80 °C                   |
|                                           | 4 Stunden | 120 °C                          |
|                                           | 1 Stunde  | 140 °C                          |
| Haltbarkeit (CQP 016-1)                   | Kartusche | 9 Monate <sup>B</sup>           |
|                                           | Beutel    | 9 Monate <sup>B</sup>           |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. F.<sup>B)</sup> Lagerung unter 25 °C

## BESCHREIBUNG

Sikaflex®-529 Evolution ist ein spritzbarer, einkomponentiger Dichtstoff aus silanterminiertem Polymer (STP), der bei Einwirkung von Luftfeuchtigkeit aushärtet.

Das Produkt wird zur Nahtabdichtung von werkseitigen Originalstrukturen (Flächen und Raupen) im Karosseriebau verwendet. Es zeigt eine gute Haftung auf den meisten gängigen Untergründen im Karosseriebau wie Metallgrundierungen und Lacken, Metallen und Kunststoffen.

Die mit Sikaflex®-529 Evolution beschichteten Oberflächen weisen eine erhöhte Widerstandsfähigkeit, z. B. gegen Steinschlag, auf.

## PRODUKTVORTEILE

- Originalstrukturen leicht wiederherstellbar
- Überlackierbar mit verschiedenen Lacksystemen
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften mit geringem Spritznebel
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Spritz- und Raupenauftrag möglich
- Geruchsarm
- Schwingungs- und schalldämpfend
- Frei von Lösemittel und Isocyanat
- Frei von Silikon und PVC

## ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-529 Evolution ist ein spritzbarer, elastischer Dichtstoff für Nahtabdichtungen, Überlappungsfugen und Steinschlagschutz bei Unfallreparaturen und im Karosseriebau. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-529 Evolution auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-529 Evolution  
Version 01.01 (09 - 2025), de\_AT  
012201205293001010

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-529 Evolution härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1).

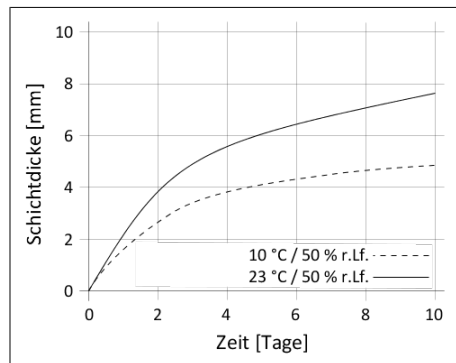


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-529 Evolution

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-529 Evolution ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

### Verarbeitung

Sikaflex®-529 Evolution kann zwischen 5 °C und 40 °C (Umgebung und Produkt) verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Sikaflex®-529 Evolution mit einer geeigneten manuellen, pneumatischen oder elektrisch betriebenen Pistole verarbeiten. Für die Spritzverarbeitung wird empfohlen, Sika® Spray (Kartusche) und Sika® Jetflow (Beutel) Dispenser zu verwenden. Andere Dispenser müssen auf ihre Eignung geprüft werden.

## Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-529 Evolution kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## Überlackierbarkeit

Am besten kann Sikaflex®-529 Evolution innerhalb der Hautbildezeit überlackiert werden.

Wenn die Lackierung erfolgt, nachdem der Dichtstoff eine Haut gebildet hat, kann die Haftung durch eine Behandlung der Fugenoberfläche mit Sika® Aktivator-100 oder Sika® Aktivator-205 vor der Lackierung verbessert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess (über 80 °C), erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden.

Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für silantermierte Polymere
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## GEBINDE

|           |        |
|-----------|--------|
| Kartusche | 290 ml |
| Beutel    | 300 ml |

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf [aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html](http://aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html) (Down-

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-529 Evolution  
Version 01.01 (09 - 2025), de\_AT  
012201205293001010



loadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter [www.sika.at/agb](http://www.sika.at/agb).