

VERARBEITUNGSLEITFADEN

Sikaplan® MTP-340

BUILDING TRUST



Vorbehaltserklärung bezüglich Produkt- und Systeminformationen

Sämtliche Angaben in unseren Produktinformationen basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht vor sorgfältiger Prüfung der Anwendung und der strikten Beachtung der entsprechenden Verarbeitungsvorschriften. Rechtlich verbindliche Zusicherungen bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für andere als in unseren produktspezifischen Unterlagen vorgesehenen Einsatzzwecke können aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils gültigen Fassung.





INHALT

1 Allgemeine Information

- 6 Einleitung
- 7 Lagerung

2 Verarbeitung

- 10 Verlegung
- 12 Handschweißung
- 14 Automaten-schweißung
- 15 Nahtkontrolle
- 16 Reparaturen
- 17 Durchdringungen rund
- 18 Durchdringungen eckig mit Formteil
- 20 Durchdringungen mit Sikaplan® MTP
Detail
- 24 Dachflächenfenster
- 27 Anschluss an Metall (z.B. Dachrinne)

VERARBEITUNGSLEITFADEN Sikaplan® MTP-340



ALLGEMEINE INFORMATION EINLEITUNG

Sika - führend in Abdichtungstechnik

Sika kann auf über 50 Jahre in der Anwendung von Kunststoffen zurückblicken. Speziell im Bereich der anforderungsreichen Unterdächer nimmt Sika eine führende Stellung ein.

In dem vorliegenden Verarbeitungsleitfaden wird die Verarbeitung von Sikaplan® MTP-340 beschrieben.

Er dient als Nachschlagewerk auf der Baustelle und ist Grundlage für die Schulung der Verarbeiter.



ALLGEMEINE INFORMATION LAGERUNG



Sikaplan® MTP und sämtliche Zubehörmaterialien trocken lagern.

Keine ungeschützte Außenlagerung!

VERARBEITUNGSLEITFADEN Sikaplan® MTP-340



VERARBEITUNG VERLEGUNG



Sikaplan® MTP wird mit Vorteil direkt über den First verlegt.
Geeignete Unterlagen: Schalung, Holzfaserplatten oder druckfeste Wärmedämmungen.



Erfolgt die Verlegung quer zur Dachneigung sind die Schweißnähte grundsätzlich ohne Konternnähte zu überlappen.



Für die Verschweißung müssen die Sikaplan® MTP Bahnen immer 8 cm überlappt werden.

VERARBEITUNG VERLEGUNG



Konterlatte montieren.

Wichtig:

Jede Durchdringung muss mit einer Nagel-
dichtung gedichtet werden.

Optimale Komprimierung: 50%



Nagelabdichtung LX sowie die Nagel- und
Schraubenabdichtungsbänder S und SL
werden auf Rollen geliefert. Die Montage
kann sowohl auf die Konterlatte als auch auf
die Unterdachbahn erfolgen.

VERARBEITUNG HANDSCHWEISSUNG



Für die Verschweißung von Sikaplan® MTP stehen folgende Werkzeuge zur Verfügung:

- 1 Handschweißgerät (z.B. Triac AT)
- 2 Schere
- 3 Andrückrolle



Alle Handschweißungen werden mit der 20 mm Düse ausgeführt.



Die Verwendung eines Halbautomaten, wie z.B. der Leister Uni Drive 500, erhöht die Verlegeleistung.

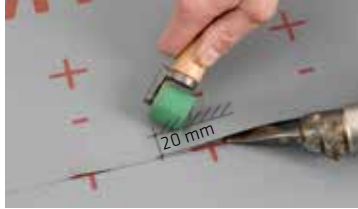
VERARBEITUNG HANDSCHWEISSUNG



Schweißvorgang

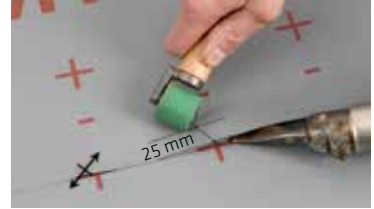
Der Überlappungsbereich muss sauber und trocken sein. Die Handschweißung wird in drei Schritten ausgeführt:

1. Heften der Überlappung



2. Vorschweißen

Im hinteren Bereich so vorschweißen, daß eine Öffnung von 20 mm für die Fertigschweißung offen bleibt.



3. Fertigschweißen

Die Andrückrolle muss für eine optimale Verschweißung im Abstand von 25 mm parallel zur Düse geführt werden. Mit der Andrückrolle immer über die Schweißnaht hinaus rollen.

VERARBEITUNG AUTOMATENSCHWEISSUNG



Leister Triac

Geeignet zur Ausführung von Details.



Leister Uni Drive 500

Geeignet für alle Untergründe und Neigungen.



Sarnamatic®-681*

Geeignet auf allen soliden, ebenen Untergründen bis max. 20° Dachneigung.

Einstellwerte für Schweißgeräte

Modell	Temperatur	Luftmenge	Geschwindigkeit
Leister Triac / Triac Drive	260°C	3	2,4 m/min.
Leister Uni Drive 500	270°C	100%	2,0 m/min.
Sarnamatic®-681*	280°C	90%	3,0 m/min.

* Hinweise:

1. Um Faltenbildung zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Überlappungen gut geheftet sind.
2. Immer eine Probeschweißung durchführen. Die Witterungsbedingungen haben einen großen Einfluß auf die Schweißbarkeit der Abdichtungsbahn und die Einstellwerte müssen ggf. angepasst werden.



VERARBEITUNG NAHTKONTROLLE



Bei optimaler Verschweißung entsteht keine Verfärbung am Nahtrand. Das Vlies sollte im Zuge der Verschweißung eingebettet sein.

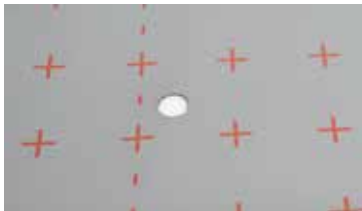


Schweißnähte mit freiliegendem Vlies müssen mit SikaRoof® Tape 60 Weld abgeklebt werden.



Vor Beginn der Schweißarbeiten ist eine Probeschweißung mit Schältest (längs oder quer) durchzuführen. Nach dem Schweißvorgang die Naht optisch auf offene Stellen prüfen.

VERARBEITUNG REPARATUREN



Beschädigungen der Abdichtungsbahn müssen repariert werden.



Ein ausreichend großes Stück Sikaplan® MTP Detail zuschneiden und über die beschädigte Stelle schweißen.



VERARBEITUNG DURCHDRINGUNGEN RUND



Den Sikaplan® MTP Rohranschluss gibt es in zwei Durchmessern. Damit können runde Durchdringungen bis 425 mm einfach und rationell eingefasst werden.



Den Rohrdurchmesser sowie die Dachneigung bestimmen und die entsprechende Ellipse anzeichnen.
Ausschneiden (~ 1,5 – 2 cm kleiner als der Durchmesser), erwärmen und über das Rohr stülpen.



Der Sikaplan® MTP Rohranschluss kann auch auf Ihre individuellen Wünsche produziert werden.

Den Sikaplan® MTP Rohranschluss richtig positionieren und mit der Unterdachbahn verschweißen.

VERARBEITUNG DURCHDRINGUNGEN ECKIG MIT FORMTEIL



SikaRoof® Tape 60 Weld anbringen.



Sikaplan® MTP Eckanschluss universal
fixieren.



Sikaplan® MTP Eckanschluss universal mit
der Unterdachbahn verschweißen.



VERARBEITUNG
DURCHDRINGUNGEN ECKIG MIT FORMTEIL



Die Ecke umbiegen und verschweißen.



Fertige Ecke.



Sikaplan® MTP Detail wird zur Ausführung von z.B. Kaminen, Dachgauben, Dachflächenfenstern, Dachkehlen etc. verwendet.

Dimension: 25 m x 0,25 m.



SikaRoof® Tape 60 Weld anbringen.



Sikaplan® MTP Detail auf das SikaRoof® Tape 60 Weld heften.



VERARBEITUNG
DURCHDRINGUNGEN MIT Sikaplan® MTP Detail



Ecke zuschneiden.



Sikaplan® MTP Detail anwärmen, das überstehende Material umfalten und anschweißen.



Alle Seiten mit Sikaplan® MTP Detail ausführen und diese auf die Unterdachbahn verschweißen.

VERARBEITUNG DURCHDRINGUNGEN MIT Sikaplan® MTP Detail



Ecke ausschneiden. Ein Daumnagel-großes Stück im Eckbereich stehen lassen.



Sikaplan® MTP Detail auf die Unterdachbahn verschweißen.



Die Ecke auf der Dachfläche abrunden.



VERARBEITUNG

DURCHDRINGUNGEN MIT Sikaplan® MTP Detail



Verschweißen:

Die Überlappung im Eckbereich verschweißen.



Die Ecke erwärmen und mit dem Daumen gut andrücken.



Diesen Vorgang in allen 4 Ecken wiederholen.

VERARBEITUNG DACHFLÄCHENFENSTER



Die Unterdachbahn X-förmig einschneiden, passend zum Holzrahmen, der an die Dachkonstruktion verschraubt wird.



Den Wärmedämmrahmen nun am Holzrahmen aufschrauben (Gesamtbreite: 75 mm).
Das SikaRoof® Tape 60 Weld auf dem Holzrahmen anbringen und die Unterdachbahn darauf verschweißen.



Die überstehende Unterdachbahn abschneiden und auch am oberen Rand anschweißen.

VERARBEITUNG DACHFLÄCHENFENSTER



Die Sikaplan® MTP LUX Dachflächenfensterabdichtung einpassen und fixieren.



Die Sikaplan® MTP LUX Dachflächenfensterabdichtung mit der Abdichtungsbahn verschweißen.



Auf das SikaRoof® Tape 60 Weld am Fenster-
rahmen schweißen.

VERARBEITUNG DACHFLÄCHENFENSTER



Fertige Ecke mit Sikaplan® MTP LUX
Dachflächenfensterabdichtung.



VERARBEITUNG
VERBINDUNG ZU METALL (Z.B. EINLAUFBLECH)



SikaRoof® Tape 60 Weld auf das Blech kleben.



Sikaplan® MTP-340 auf SikaRoof® Tape 60 Weld aufschweißen.



Sikaplan® MTP Dachflächenfenster-
abdichtung



Sikaplan® MTP Rohranschluss Typ 160 und
Typ 425



Sikaplan® MTP Eckanschluss universal



SikaRoof® Tape 60 Weld



Sikaplan® MTP Detail



Wir können alle Formteile auch auf Mass
anfertigen. Bitte kontaktieren Sie Ihren Sika
Fachberater.





NOTIZEN





NOTIZEN



Sämtliche Angaben in unseren Produktinformationen basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender nicht vor sorgfältiger Prüfung der Anwendung und der strikten Beachtung der entsprechenden Verarbeitungsvorschriften. Rechtlich verbindliche Zusicherungen bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für andere als in unseren produktspezifischen Unterlagen vorgesehenen Einsatzzwecke können aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils gültigen Fassung.



SIKA ÖSTERREICH GMBH

Bingser Dorfstraße 23
6700 Bludenz
www.sika.at

Telefon: +43 5 0610 0
Fax: +43 5 0610 1951
E-Mail: info@sika.at

BUILDING TRUST

