

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® SW-500 GF

Mechanisch widerstandsfähige, glasfaserverstärkte Epoxidharzbeschichtung mit 100 % Festkörpervolumen

BESCHREIBUNG

SikaCor® SW-500 GF ist ein harter, verschleiß- und abriebfester, wirtschaftlicher 2-Komponenten-Beschichtungsstoff auf Epoxidharzbasis.

Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® SW-500 GF ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Dickschichtiger Korrosionsschutz für Bereiche, wo neben Beständigkeit gegen stark korrosive Medien auch Widerstand gegen hohen Abrieb und mechanische Belastungen gefordert wird, wie z.B. in der Wasserwechselzone/splashzone von Offshore-Windenergieanlagen, Gründungsstrukturen/transition pieces oder anderen Stahlwasserbauten.

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® SW-500 GF	15 kg
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	schwarz, rotbraun, ~ RAL 9002, ~ RAL 7032 Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar. Unter Freibewitterung neigt SikaCor® SW-500 GF zu Vergilbung und Kriechung. Bei erhöhten Ansprüchen ist eine Deckbeschichtung mit SikaCor® EG-5 oder Sika Permacor®-2230 VHS empfehlenswert.	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,4 kg/Liter	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Dauerbeständig gegen Industrie- und Meeresatmosphäre, Süß-, Brack- und Salzwasser, neutrale Salze, Mineral- und Heizöle, Fette, Öle, Waschmittel usw.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +100°C feuchte Hitze und Warmwasser bis ~ +40°C

SYSTEMDATEN

Systeme	<p>1 - 2 * SikaCor® SW-500 GF Bei feingliedrigen Konstruktionen empfehlen wir, einen zusätzlichen Arbeitsgang vorzusehen. Bei Bedarf kann Stahl mit SikaCor® Zinc R, Feuerverzinkung oder Edelstahl mit SikaCor® EG-1 grundiert werden.</p> <p><u>Systemaufbau gemäß Norsok M-501, rev. 6, System 7A und 7B:</u> 1 * 60 µm SikaCor® Zinc R 2 * 350 µm SikaCor® SW-500 GF oder 2 * 350 µm SikaCor® SW-500 GF</p> <p>Bei erhöhtem Anspruch an die Farbtonstabilität (z.B. Markierungsfarben) kann SikaCor® SW-500 GF mit Sika Permacor®-2230 VHS deckbeschichtet werden.</p>
----------------	--

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : B	
	Gewicht	82 : 18
	Volumen	3,1 : 1
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch / theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für:	
	Trockenschichtdicke	350 µm 500 µm
	Nassschichtdicke	350 µm 500 µm
	Verbrauch	0,490 kg/m ² 0,700 kg/m ²
	Ergiebigkeit	2,05 m ² /kg 1,45 m ² /kg
Materialtemperatur	mindestens +20°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.	
Oberflächentemperatur	mindestens 0°C	
Topfzeit	bei +20°C	~ 45 Minuten
	bei +30°C	~ 25 Minuten
Trockengrad 6	Trockenschichtdicke 500 µm	(ISO 9117-5)
	bei +5°C nach	48 Stunden
	bei +23°C nach	12 Stunden
	bei +40°C nach	3 Stunden
	bei +80°C nach	30 Minuten
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	mindestens bis Trockengrad 6 erreicht ist	

maximal 3 Monate
Bei längeren Wartezeiten bitten wir um Rücksprache.

Trocknungszeit**Schlussrockenzeit**

Bei +20°C ist die Endhärte nach einer Woche erreicht.
Auch unter Wasser findet eine Aushärtung statt.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Mittlere Rautiefe $R_z \geq 50 \mu\text{m}$.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A + B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens drei Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Materialtemperatur sollte nach dem Mischvorgang bei +20°C bis +30°C liegen. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille / Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Ein Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Airless-Spritzen:

- leistungsfähiges Airlessgerät
- Spritzdruck in der Pistole mindestens 180 bar
- Schlauchdurchmesser mindestens 10 mm
- Düse 0,45 - 0,66 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

Abhängig von der Objekttemperatur vor Ort kann die Verarbeitbarkeit des Material durch eine Kombination von

- isolierten Schlächen
- Heizung

verbessert werden.

Streichen oder Rollen:

- nur auf kleinen Flächen oder zum Vorlegen an Kanten und Ecken

SikaCor® SW-500 GF darf nicht verdünnt werden!

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® SW-500 GF

März 2018, Version 04.01

020602000140000011

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® SW-500 GF

März 2018, Version 04.01
020602000140000011

SikaCorSW-500GF-de-AT-(03-2018)-4-1.pdf