

# PRODUKTDATENBLATT

## SikaCor® HM Primer

### Epoxidharz-Eisenglimmer-Grundbeschichtung

#### BESCHREIBUNG

SikaCor® HM Primer ist eine 2-komponentige Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit hervorragender Haftung auf vorbereitetem Stahl.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

#### ANWENDUNG

SikaCor® HM Primer ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Robuste Grundierungsschicht für den Korrosionsschutz auf vorwiegend in orthotroper Bauweise hergestellten Brückentafeln.

#### VORTEILE

- Hoher Korrosionsschutz
- Robust und hart
- Hervorragende Haftung auf Stahl

#### PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® HM Primer	30 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter, 10 Liter und 3 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter und 160 Liter
Aussehen/Farbe	grau ~ DB 702	
Haltbarkeit	3 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,6 kg/Liter	
Festkörpergehalt	~ 60% Volumen	
	~ 77% Gewicht	

# TECHNISCHE INFORMATION

## Chemische Beständigkeit

Beständig gegenüber Tausalzlösung und allen anderen an Verkehrsbauwerken auftretenden Belastungen aus Verkehr und Temperatur.

## SYSTEMDATEN

### Systeme

Auf orthotropen Fahrbahnplatten gem. ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 4  
1 \* SikaCor® HM Primer  
1 \* SikaCor® HM Mastic\*

Für Dünnbeläge auf Stahl gem. ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 5

1 \* SikaCor® HM Primer  
1 \* SikaCor® Elastomastic TF\*

Für Schottertröge aus Stahl nach DBS 918084 (Blatt 84)

1 \* SikaCor® HM Primer  
1 \* SikaCor® Elastomastic TF bzw. SikaCor® Elastomastic Airless\* bzw. SikaCor® Elastomastic HS\*  
\*das aktuelle Produktdatenblatt ist zu beachten!

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Mischverhältnis

Gewichtsteile 90 A : 10 B

### Verdünnung

Sika® Verdünnung EG  
Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 3% Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.

### Verbrauch

Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

TFD	80 µm
NFD	135 µm
Verbrauch	~ 0,215 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~ 49,1 g/m <sup>2</sup>

Mit SikaCor® HM Primer sind in einem Arbeitsgang beim Airless-Spritzen Trockenschichtdicken bis 120 µm erreichbar.

### Materialtemperatur

mindestens +5°C

### Relative Luftfeuchtigkeit

Maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.

### Oberflächentemperatur

mindestens +5°C

### Topfzeit

bei +10°C	~ 12 Stunden
bei +20°C	~ 8 Stunden
bei +30°C	~ 5 Stunden

### Trockengrad 6

SikaCor® HM Primer	Trockenfilmschichtdicke	ISO 9117-5
+5°C nach	80 µm	
+5°C nach	12 Stunden	
+23°C nach	6 Stunden	
+40°C nach	75 Minuten	
+80°C nach	20 Minuten	

## Wartezeit/Überarbeitbarkeit

Mindestens: 1 Tag bei + 20°C  
Maximal: 6 Tage bis zum Aufbringen von SikaCor® HM Mastic  
Maximal: 1 Monat bis zum Aufbringen von SikaCor® Elastomastic TF, SikaCor® Elastomastic HS und SikaCor® Elastomastic Airless

Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die eventuell entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.

Bei längeren Wartezeiten bitten wir um Rücksprache.

## Trocknungszeit

### Schlussrockenzeit

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.

Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlussrockenzeit durchgeführt werden.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

### EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® HM Primer im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Oberflächenprofil "medium (G)" nach ISO 8503-2.

Für Schottertröge nach DBS 918084 ist Oberflächenprofil "grob (G)" gefordert.

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

#### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® HM Primer

Dezember 2020, Version 05.01

020602000080000003

## VERARBEITUNG

### Streichen oder Rollen

### Airless-Spritzen

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

## WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### **Sika Österreich GmbH**

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### **PRODUKTDATENBLATT**

SikaCor® HM Primer  
Dezember 2020, Version 05.01  
020602000080000003

SikaCorHMPprimer-de-AT-(12-2020)-5-1.pdf

