

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Elastomastic Airless

Polyurethan-Flüssigkunststoff, lösemittelfrei

BESCHREIBUNG

SikaCor® Elastomastic Airless ist ein lösemittelfreier, dickschichtiger 2-Komponenten-Polyurethanharz-Flüssigkunststoff zur Herstellung zähelastischer und mechanisch hoch beständiger Beschichtungen auf Stahl. Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL04).

ANWENDUNG

SikaCor® Elastomastic Airless ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Hochwertige Beschichtung von z. B. Eisenbahnbrücken, Schrammborden und Schottertrögen.
- Zur Herstellung von dickschichtigem, verschleißfesten, mechanisch hoch beständigen und zugleich chemisch belastbaren Korrosionsschutz mit kurzer Aushärtung, früher Belastbarkeit und schneller Inbetriebnahme.

VORTEILE

- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Mechanisch widerstandsfähig, abrieb-, stoß- und schlagfest
- Früh belastbar durch kurze Aushärtungszeit
- Einschotterbar nach 24 Stunden
- Hervorragende Haftung zum Stahl

PRÜFZEUGNISSE

- Zulassung nach dem Deutsche Bahn Standard DBS 918084 (Blatt 84) als Beschichtung von genieteten und geschweißten Stahlbrücken mit Schotterbett (Schottertröge). Eine Ausführungsanweisung liegt vor.
- Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaften nach DIN 51130. Prüfbericht der Klasse R13 liegt vor.

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® Elastomastic Airless	20 kg netto, Stoff-Nr. 684.32
	SikaCor® HM Primer	30 kg netto, Stoff-Nr. 684.20
Aussehen/Farbe	staubgrau ~ RAL 7037	
Haltbarkeit	18 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. Die Produkte sind sehr feuchtigkeitsempfindlich und müssen vor Einwirkung von Regen und Feuchtigkeit geschützt werden.	
Dichte	~ 1,2 kg/Liter	
Festkörpergehalt	100% Volumen 100% Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit Wasser, Meerwasser, Abwasser, verdünnte anorganische Säuren und Laugen, Salze, Waschmittel, Fette, Öle und kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.

Temperaturbeständigkeit trockene Hitze bis ~ +100°C, kurzzeitig bis +200°C

SYSTEMDATEN

Systeme 1 * SikaCor® HM Primer (optional)
1 - 2 * SikaCor® Elastomastic Airless

Rutschhemmender Belag:
1 * SikaCor® HM Primer (optional)
1 - 2 * SikaCor® Elastomastic Airless 2 - 3 mm
Abgestreung im Überschuss mit Quarzsand 0,7 - 1,2 mm
Klasse der Rutschhemmung: R 13
Klasse des Verdrängungsraums: V 10

Beschichtungssystem nach DBS 918084 (Schottertrog nach Blatt 84 auf Stahl)
Optional 1 * SikaCor® HM Primer, Sollsichtdicke 80 µm
Waagrechte Flächen: Schichtdicke 4 mm
aufspritzen bzw. aufspachteln von 4 mm SikaCor® Elastomastic Airless
Verbrauch ~ 1,2 kg/m²/mm
Senkrechte Flächen: Schichtdicke 2 mm
aufspritzen bzw. aufspachteln von SikaCor® Elastomastic Airless in 2 Arbeitsgängen mit je 1 mm Schichtdicke
unter Zugabe von max. 2 - 3 Gew.-% Stellmittel T,
Verbrauch ~ 1,2 kg/m²/mm

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis

	Komponente A : B
Gewicht	100 : 40
Volumen	2,5 : 1

Verbrauch Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TDF) von:

TFD	1000 µm	4000 µm
NFD	1000 µm	4000 µm
Verbrauch	~ 1,20 kg/m ²	~ 4,80 kg/m ²
VOC	~ 0,00 g/m ²	~ 0,00 g/m ²

Materialtemperatur Bei Applikation mit Pinsel oder Rolle: mindestens +10°C
Bei Spritzapplikation: mindestens +25°C

Relative Luftfeuchtigkeit Maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.
Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Oberflächentemperatur mindestens 0°C

Topfzeit

bei +20°C	~ 25 Minuten
bei +30°C	~ 10 Minuten

Wartezeit/Überarbeitbarkeit Zwischen SikaCor® HM Primer und SikaCor® Elastomastic Airless mindestens 1 Tag, maximal 1 Monat
bei längerer Wartezeit nochmals mit 1 * SikaCor® HM Primer grundieren.

Zwischen 1. Schicht und 2. Schicht SikaCor® Elastomastic Airless

Maximal 2 Tage bei +20°C

Fehlstellen, z.B. Minderschichtdicken, Poren, mechanische Beschädigungen, werden innerhalb der zulässigen Überarbeitungszeit mit SikaCor® Elastomastic Airless nachgearbeitet.

Bei Überschreitung der zulässigen Überarbeitungszeit ist die Oberfläche vor der Beschichtung durch Sweep-Strahlen oder Schleifen gründlich anzu-
rauen und anschließend zu entstauben.

Als Reparaturmasse für senkrechte und waagrechte Flächen kann SikaCor® Elastomastic Airless durch Zugabe von 2 – 4 % Stellmittel T (in Abhängigkeit von der Temperatur) gespachtelt werden. Die Verarbeitungszeit liegt bei ~ 45 Minuten (1,5 kg Ansatz bei +20°C).

Zur Reinigung verschmutzter beschichteter Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

Trocknungszeit

	staubtrocken	begehbar / frühwasserbeständig	mechanisch be- lastbar
bei +5°C nach	~ 10 Stunden	~ 24 Stunden	60 Stunden
bei +15°C nach	~ 6 Stunden	~ 12 Stunden	36 Stunden
bei +20°C nach	~ 4 Stunden	~ 8 Stunden	24 Stunden
bei +30°C nach	~ 2 Stunden	~ 6 Stunden	12 Stunden

Schlussrockenzeit

Völlig ausgehärtet nach 5 Tagen bei +20°C
einschotterbar nach 24 Stunden

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt in gebrauchsfertigem Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale VOC-Gehalt von SikaCor® Elastomastic Airless im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944-4. Frei von Staub, Schmutz, Fett und Öl. Rauheitsgrad „mittel (G)“ nach DIN EN ISO 8503-2, Rautiefe Rz ≥ 50 µm.

Für Schotterträge nach DBS 918084 (Blatt 84) wird der Rauheitsgrad „grob (G)“ gefordert.

Für die Reinigung verschmutzter, beschichteter Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A + B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenommen. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit bei geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille / Gesichtsschutz getragen werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Elastomastic Airless
Dezember 2020, Version 05.01
020602000080000010

VERARBEITUNG

Airless Spritzen:

- leistungsfähiges Airless Gerät
- Spritzdruck mindestens 200 bar
- Düse 0,48 - 0,66 mm (0,019 - 0,027 inch)
- Spritzwinkel 40° - 80°
- Schlauchdurchmesser mindestens 10 mm (3/8 inch)
- Schlauchlänge maximal 20 m
- bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir den Einsatz eines Durchlauferhitzers und die Isolierung des Spritzschlauches

Die Einzelkomponenten sollten bei mindestens +20°C gelagert werden.

Die Applikation erfolgt in einem Arbeitsgang im mehrmaligen Auftrag nass in nass zur Erzielung der Sollschildicke.

Sollschildicke zwischen 1 mm und 5 mm, je nach Anforderung.

Streichen oder Rollen:

- Nur für Kleinflächen oder zum Vorlegen an Kanten oder Ecken

SikaCor® Elastomastic Airless darf nicht verdünnt werden!

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung P oder SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Elastomastic Airless
Dezember 2020, Version 05.01
020602000080000010

SikaCorElastomasticAirless-de-AT-(12-2020)-5-1.pdf