

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-2305 Rapid

EP-Zinkphosphat / Eisenglimmer Grundbeschichtung  
für Stahl

### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2305 Rapid ist eine 2K-Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2305 Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- als Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl

- ergibt in Kombination mit 2K-Zwischen- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre entsprechend ISO 12944-2

### VORTEILE

- verarbeitbar bis -10°C
- schnell überarbeitbar
- Schichtdicke bis 160 µm pro Arbeitsgang

### PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika® Permacor®-2305 Rapid	24 kg netto
	Sika® Verdünnung E + B	5 Liter und 25 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	rotbraun ~ RAL 8012 und lichtgrau ~ RAL 7035	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,5 kg/Liter	
Festkörpergehalt (Gewicht)	~ 75 %	
Festkörpergehalt (Volumen)	~ 55 %	

## TECHNISCHE INFORMATION

**Chemische Beständigkeit** beständig gegen atmosphärische Einflüsse

**Temperaturbeständigkeit** trockene Hitze bis +120°C  
kurzzeitig bis +150°C

## SYSTEMDATEN

**Systeme** **Beschichtungsaufbau**  
Stahl  
1 - 2 \* Sika® Permacor®-2305 Rapid  
Geeignete Zwischen- und Deckbeschichtungen:  
▪ alle 2-komponentigen Sika® Permacor® Produkte

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Mischverhältnis** Komponente A : Komponente B 100 : 20 Gewichtsteile

**Verdünnung** Sika® Verdünnung E + B  
  
Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung E + B zugegeben werden.

**Verbrauch** Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke:

TFD	100 µm	160 µm
NFD	185 µm	290 µm
Verbrauch	~ 0,272 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,436 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~ 68,2 g/m <sup>2</sup>	~ 109,1 g/m <sup>2</sup>

**Materialtemperatur** mindestens +10°C

**Relative Luftfeuchtigkeit** maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.  
  
Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

**Oberflächentemperatur** mindestens -10°C

**Topfzeit**

bei +10°C	~ 5 Stunden
bei +20°C	~ 3 Stunden
bei +30°C	~ 1 Stunde

**Trockengrad 6**

<b>Sika® Permacor®-2305 Rapid</b>	<b>Trockenschichtdicke</b>	ISO 9117-5
	<b>160 µm</b>	
+10°C nach	13 Stunden	
+20°C nach	7 Stunden	

**Wartezeit/Überarbeitbarkeit** Mindestens: 12 Stunden bei +10°C bzw. 6 Stunden bei +20°C  
Maximal: 1 Jahr

**Trocknungszeit** **Schlussrockenzeit**  
Bei +20°C ist die Endhärte nach 4 Tagen erreicht.

# VERARBEITUNGSANWEISUNG

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Fett und Öl.

## MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenommen. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Materialtemperatur sollte nach dem Mischvorgang bei 20°C - 30°C liegen. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Anforderungen entspricht.

### Streichen oder Rollen

Ist auf kleinen Flächen oder zum Vorlegen an Kanten und Ecken möglich

### Airless-Spritzen

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düse 0,38 - 0,66 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

## WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner oder Sika® Verdünnung E + B

### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2305 Rapid

März 2018, Version 03.01

020602000210000002

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

### EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ sb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2305 Rapid im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2305 Rapid  
März 2018, Version 03.01  
020602000210000002

SikaPermacor-2305Rapid-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

