

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EP Color

2-komponentige Epoxidharzbeschichtung für Stahl

BESCHREIBUNG

SikaCor® EP Color ist eine vielseitig verwendbare Grund- und Deckbeschichtung auf Stahl mit aktivem Korrosionsschutzpigment. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosions- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® EP Color ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- farbiger, robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen
- besonders geeignet zur stationären Verarbeitung

VORTEILE

- einschichtig anwendbar
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- gute Chemikalienbeständigkeit

PRÜFZEUGNISSE

- geprüft nach DIN EN ISO 12944-6, C 2 - C 3

PRODUKTINFORMATION

| | | |
|------------------|---|--------------------------------|
| Lieferform | SikaCor® EP Color | 30 kg |
| | Sika® Verdünnung EG | 10 Liter, 25 Liter oder 160 kg |
| | SikaCor® Cleaner | 25 Liter |
| Aussehen/Farbe | ~ RAL 7046 Weitere Farbtöne auf Anfrage. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar. | |
| Haltbarkeit | 24 Monate ab Produktionsdatum | |
| Lagerbedingungen | In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. | |
| Dichte | ~ 1,6 kg/Liter | |
| Festkörpergehalt | ~ 62 % Volumen | |
| | ~ 80 % Gewicht | |

TECHNISCHE INFORMATION

| | |
|--------------------------------|--|
| Chemische Beständigkeit | Witterungseinflüsse, erhöhte Feuchtigkeit und gegen kurzzeitige Einwirkung von Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette, Treibstoffe und Lösemittel. |
| Temperaturbeständigkeit | Trockene Hitze bis +100°C, kurzzeitig bis maximal +150°C Es können Farbtonveränderungen auftreten. |

SYSTEMDATEN

| | |
|----------------|--|
| Systeme | Stahl, Edelstahl <u>Anwendung bis zur Kat. C2 hoch nach DIN EN ISO 12944</u> 1 * SikaCor® EP Color <u>Anwendung bis zur Kat. C3 hoch nach DIN EN ISO 12944 und bei höheren Belastungen</u> 2 * SikaCor® EP Color Feuerverzinkte Flächen, Edelstahl, Aluminium 1 * SikaCor® EG-1 1 * SikaCor® EP Color Bei hellen Farbtönen von SikaCor® EP Color kann ein zweiter Anstrich notwendig werden, um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen. Bei erhöhten Ansprüchen an die Farbton- und Kreidungsstabilität sind 2-K-PUR Deckbeschichtungen einzusetzen, wie z.B. SikaCor® PUR Color NEU, SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® EG-120, Sika® Permacor-2330 |
|----------------|--|

VERARBEITUNGSHINWEISE

| | | |
|----------------------------------|---|---------------------------------|
| Mischverhältnis | | Komponente A : B |
| | <u>Gewichtsteile</u> | <u>90 : 10</u> |
| Verdünnung | Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität maximal 3 % Sika Verdünnung EG zugegeben werden. | |
| Verbrauch | Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust | |
| | <u>Trockenschichtdicke</u> | <u>80 µm</u> |
| | <u>Nassschichtdicke</u> | <u>130 µm</u> |
| | <u>Verbrauch</u> | <u>~ 0,205 kg/m²</u> |
| | <u>VOC</u> | <u>~ 41,3 g/m²</u> |
| Materialtemperatur | mindestens +5°C | |
| Relative Luftfeuchtigkeit | maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K. | |
| Oberflächentemperatur | mindestens +5°C | |
| Topfzeit | <u>bei +10°C</u> | <u>~ 12 Stunden</u> |
| | <u>bei +20°C</u> | <u>~ 8 Stunden</u> |
| | <u>bei +30°C</u> | <u>~ 5 Stunden</u> |
| Trockengrad 6 | Trockenschichtdicke | (ISO 9117-5) |
| | <u>80 µm</u> | |
| | <u>+5°C nach</u> | <u>10 Stunden</u> |
| | <u>+10°C nach</u> | <u>7 Stunden</u> |
| | <u>+20°C nach</u> | <u>3,5 Stunden</u> |
| | <u>+40°C nach</u> | <u>25 Minuten</u> |
| | <u>+80°C nach</u> | <u>15 Minuten</u> |

Wartezeit/Überarbeitbarkeit

Nach Erreichen von Trockengrad 6 mit sich selbst überarbeitbar.
maximal 12 Monate

Trocknungszeit

Schlussrockenzeit

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von einigen Tagen erreicht.

Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlussrockenzeit durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4

Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Feuerverzinkte Flächen, Edelstahl, Aluminium

Frei von Schmutz, Fett, Öl und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Flächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens drei Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeits-hose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- und Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

- SikaCor® EP Color unverdünnt verarbeiten

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düsendgröße 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EP Color

März 2018, Version 02.01

020602000040000042

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 zulässige maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit ab 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® EP Color in gebrauchsfertigem Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EP Color
März 2018, Version 02.01
020602000040000042

SikaCorEPColor-de-AT-(03-2018)-2-1.pdf

