

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Pyroplast® ST-100

Wässrige Brandschutzbeschichtung für Stahlbauteile für den Innenbereich

### BESCHREIBUNG

Sika® Pyroplast® ST-100 ist eine wässrige Brandschutzbeschichtung für Stahlbauteile im Innern von Gebäuden.

Sika® Pyroplast® ST-100 bildet unter Hitzeeinwirkung eine wärmeisolierende Dämmschicht und erhöht so die Feuerwiderstandsdauer von Stahlbauteilen.

### ANWENDUNG

Sika® Pyroplast® ST-100 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Erhöhen von Feuerwiderstandsdauer von Trägern, Druck- und Zuggliedern aus Stahl im Innern von Gebäuden (auch offenen Hallen). Ausgenommen sind Stahlleichtbau und Bauteile, die ständiger Nässe, oft auftretender und für längere Zeit anhaltender sehr hoher Luftfeuchtigkeit oder stark aggressiven Gasen permanent ausgesetzt sind.
- Bei kritischen Belastungen, z.B. häufige Kondensatbildung oder Erwärmen von Oberflächen > +45°C sind ggf. besondere Maßnahmen zu treffen.
- In ständig trockenen Räumen kann auf den Überzugslack verzichtet werden.

### VORTEILE

- wasserbasierte Beschichtungssystem
- VOC < 40 g/Liter
- frei von Halogenen und aromatischen Lösungsmitteln
- erfüllt Type Z1 Klassifikation (z.B. Innenbereich und offene Hallen mit hoher Luftfeuchtigkeit und Temperaturen bis +5°C) ohne Deckbeschichtung
- erfüllt die höchsten Qualitätsanforderungen (Level 4) des DGNB
- profilfolgende Beschichtung mit niedrigem Schichtauftrag
- hervorragend geeignet auch für stark gegliederte Bauteile
- leicht zu verarbeiten, statisch nicht belastend
- flexible farbliche Gestaltung durch Überzugslack möglich, Farbtöne in RAL, DB, weitere verfügbar

### UMWELTINFORMATIONEN

- erfüllt die deutsche AgBB auch als Beschichtungssystem

### PRÜFZEUGNISSE

Von unabhängigen Instituten nach den weltweit führenden Standards geprüft:

- BS 476 Teil 20 - 22 (ref. CF 744)
- DIN 4102 Teil 2 (ref. Z-19.11-1461)
- ETAG 018 Teil 2 - Y Klassifizierung

## PRODUKTINFORMATION

Lieferform	25 kg und 5 kg netto
Aussehen/Farbe	weiß
Haltbarkeit	18 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. <b>Vor Frost schützen!</b>
Dichte	~ 1,27 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	nicht anwendbar
Festkörpergehalt	~ 68 Gewichts-%

## SYSTEMDATEN

Systeme	<u>Zugelassene Primer</u> auf gestrahltem Stahl	a) Öl-Alkyd zB. Sika® Permacor®-1705 b) 2-K Epoxidharz, zB. Sika® Permacor®-2706 EG c) Epoxid-Zinkstaub, zB. SikaCor® Zinc R d) wässriger Epoxid-Zinkstaub, zB. SikaCor® Zinc W e) Zink-silikat, zB. SikaCor® Zinc ZS (+ Interface Sika® Permacor®-2706 EG)
	auf handentrostetem Stahl	SikaCor Aktivprimer Plus oder Sika® Permacor®-2029 Sika® Permacor®-2706 EG Sika® Pyroplast® ST-100 im Innern, Type Z1 und Z2 im Innern, Type Z1 und Z2
	auf verzinktem Stahl	
	<u>Brandschutzbeschichtung</u> ohne Überzugslack mit Überzugslack	im Innern, Type Z1 und Z2 im Innern, Type Z1 und Z2
	Für zusätzlichen Schutz der Brandschutzbeschichtung und / oder dekorative Zwecke empfehlen wir Sika® Unitherm® Deckbeschichtungen: Sika® Unitherm® Top W (wasserbasiert) Sika® Unitherm® Top S (lösemittelbasiert)	

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Verbrauch	Beispiel: 1000 µm trocken ≈ 1500 µm bis 1600 µm nass ≈ 2000 g/m <sup>2</sup> ≈ 1,44 Liter/m <sup>2</sup> . Die Brandklasse von Sika® Pyroplast® ST-100 hängt von nationalen Normen ab. Siehe entsprechende separate Verbrauchstabelle / Diagramm. Hinweis: Verhältnis Trockenschichtdicke : Nassschichtdicke variiert je nach Auftragsmethode. Darüber hinaus wird eine gute Belüftung empfohlen.
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 80 %, die Verarbeitungstemperatur soll mindestens ≥ 3 K über der Taupunkttemperatur liegen. Bei der Verarbeitung und Trocknung des gesamten Sika® Unitherm®-Beschichtungssystems einschließlich Sika® Unitherm® Decklacken sowie beim Transport sind besondere Schutzmaßnahmen gegen Witterungseinflüsse zu treffen.
Oberflächentemperatur	Objekttemperatur nicht unter +5°C, maximal +40°C* * Bei höheren Temperaturen bitte anwendungstechnischen Rat einholen.
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Sika® Pyroplast® ST-100 benötigt mindestens 24 h Trocknung vor Überar-

beitung mit sich selbst oder einem Decklack Sika® Unitherm® Top W / Sika® Unitherm® Top S.

Eine vollständige Trocknung der Brandschutzbeschichtung vor der Decklackierung wird dringend empfohlen.

Die Durchtrocknung von Sika® Pyroplast® ST-100 kann mit dem 'Fingernagel-Test' überprüft werden.

Vor weiteren Anwendungen müssen mögliche Verunreinigungen entfernt werden.

---

## Trocknungszeit

### Trocknung / Härtung

~ 24 Stunden je Brandschutzschicht bei +20°C Objekttemperatur und 60 % relativer Luftfeuchte.

Niedrigere Temperaturen und höhere relative Luftfeuchtigkeit können die Trocknung verzögern.

### Trockengrad bei +20°C, 60 % relativer Luftfeuchte und 1000 µm Trockenschichtdicke

Trockengrad 1 ~ 20 Minuten

(ISO 9117-5)

Trockengrad 6 ~ 60 Minuten

---

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Gestrahelter Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 8501-1.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

#### Handentrosteter Stahl:

Händisch entrostet (Stahlbürste oder Werkzeug) nach ISO 8501-1, Teil 3.

#### Verzinkter Stahl:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauerhafter Wasser- oder Kondensationsbelastung sollten der Stahl einer Strahlreinigung nach ISO 12944-4 erfahren.

#### Andere Oberflächen:

Vorversuche sind auszuführen.

Zur Reinigung von kontaminierten oder bewitterten Oberflächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

### MISCHEN

Mit langsam laufenden mechanischen Rührwerk homogen und knotenfrei aufrühren.

### VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

#### Airless-Spritzen:

- Material unverdünnt verarbeiten
- leistungsfähige Kolbenpumpe, Übersetzung > 45 : 1
- Siebe und Filter entfernen
- Schlauchdurchmesser ≥ NW 10
- Peitsche 1,5 - 2 m, NW 6
- empfohlene Düse 0,46 - 0,61 mm (0,019 - 0,024 inch)
- Schläuche nur für wässrige Produkte verwenden

#### Streichen / Rollen:

- Material unverdünnt verarbeiten
- Lammfellwalzen mittelflorig oder Malerpinsel

#### Hinweis:

Sika® Pyroplast® ST-100 muss in mehreren Schichten bis zur endgültigen Trockenfilmdicke aufgetragen werden. Nassschichtdicke max. 400 µm für den ersten Auftrag auf Primer. Nassschichtdicke ca. 750 µm für jede nachfolgende Auftragsschicht wird empfohlen.

### WERKZEUGREINIGUNG

Geräte und Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

#### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Pyroplast® ST-100

Februar 2018, Version 01.01

020604000020000010

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

### EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Pyroplast® ST-100 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 40 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Pyroplast® ST-100  
Februar 2018, Version 01.01  
020604000020000010

SikaPyroplastST-100-de-AT-(02-2018)-1-1.pdf

