

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid

PRIMER MIT AKTIVEM ANTI-KORROSIONSPIGMENT FÜR MANUELL entrostete OBERFLÄCHEN, WARTUNGSBESCHICHTUNG, sweep-gestrahnten VERZINKUNGEN, AUF STAHL, EDELSTAHL UND ALUMINIUM

BESCHREIBUNG

SikaCor® Aktivprimer Rapid ist eine schnelltrocknende, 1-komponentige Korrosionsschutzgrundbeschichtung mit wirksamen Korrosionsschutzpigmenten auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® Aktivprimer Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Grundbeschichtung für Flächen und Objekte, bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist.

Sowohl als hochwertige Grundierung bei Oberflächenvorbereitung Sa 2 1/2 direkt auf Stahl als auch auf Edelstahl, Aluminium oder sweepgestrahlte Verzinkung einsetzbar.

Für den atmosphärischen Korrosionsschutz und bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung geeignet. Ideal als Haftvermittler auf fest haftenden Altanstrichen.

VORTEILE

- lösemittelarm, deshalb geringe Umweltbelastung
- VOC-Gehalt ~ 350 g/Liter
- vielseitig mit 1-K Deckbeschichtungen und SikaCor® ZP Primer überarbeitbar
- hohe Ergiebigkeit
- dickschichtig und leicht zu verarbeiten
- schnelltrocknend

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® Aktivprimer Rapid	15 kg, 3 Liter und 0,75 Liter
	Sika® Verdünnung S	25 Liter, 10 Liter und 3 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	oxidrot, beigegelb	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~1,6 kg/Liter	
Festkörpergehalt (Gewicht)	~ 78 %	
Festkörpergehalt (Volumen)	~ 60 %	

TECHNISCHE INFORMATION

Temperaturbeständigkeit trockene Hitze bis maximal +80°C

SYSTEMDATEN

Systeme

manuell entrosteter Stahl:
1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 * Deckbeschichtung
mindestens 200 µm Gesamttrockenschichtdicke

Edelstahl, sweepgestrahlte Verzinkung und Aluminium:
1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 * Deckbeschichtung

Stahl gestrahlt im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 ½:
1 * SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 * Deckbeschichtung

Für den atmosphärischen Korrosionsschutz empfehlen wir SikaCor®-6630 High Solid als Deckbeschichtung.
Hinweis: Wenn die Verzinkung nicht sweepgestrahlt werden kann, muss SikaCor®-6630 Primer verwendet werden!

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verdünnung Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 2 % Sika® Verdünnung S zugegeben werden.

Verbrauch Theoretischer Materialverbrauch / VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

Trockenschichtdicke	80 µm
Nassschichtdicke	130 µm
Verbrauch	~ 0,215 kg/m ²
VOC	~ 46,9 g/m ²

Materialtemperatur mindestens +5°C

Relative Luftfeuchtigkeit maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.

Oberflächentemperatur mindestens +5°C

Trockengrad 6 SikaCor® Aktivprimer Rapid Trockenschichtdicke 80 µm (ISO 9117-5)
+5°C nach 4 Stunden
+20°C nach 3 Stunden

Wartezeit/Überarbeitbarkeit zwischen den Grundbeschichtungen:
nach Erreichen des Trockengrades 6 (siehe oben)

zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und 1-K Deckbeschichtungen:
mindestens 1 Tag bei +20°C

zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und SikaCor® ZP Primer:
mindestens 3 Tage bei +20°C

Trocknungszeit **Schlussrockenzeit**
Die völlige Durchtrocknung dauert je nach Schichtdicke, Temperatur und Luftbewegung in der Regel mehrere Tage.
Mit Deckbeschichtungen ist die volle Härte je nach den örtlichen Gegebenheiten innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Handentrostete Flächen:

Nach DIN EN ISO 12944-4, im Vorbereitungsgrad Sa 2 mit Handwerkzeugen bzw. St 3 mit maschinell angetriebenen Werkzeugen.

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkung:

Sweepstrahlen bis eine gleichmäßig raue, graue Oberfläche erreicht wurde.

Edelstahl und Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Altanstriche:

Gut haftende Altanstriche: sorgfältig reinigen, lose Teile oder Kreidungs-/Abwitterungsprodukte sind zu entfernen. Schadstellen im Vorbereitungsgrad PSa 2 1/2, PMa oder PSt 2 vorbereiten und anschließend mit SikaCor® Aktivprimer Rapid ausflecken.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art empfehlen wir den Einsatz von SikaCor® Wash.

MISCHEN

SikaCor® Aktivprimer Rapid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

- Da eine gute Benetzung und Penetration zur Oberfläche Voraussetzung für die Wirksamkeit der Grundbeschichtung ist, werden die besten Ergebnisse mit dem sogenannten Flächenstreicher erzielt.
- Trockenschichtdicke je Arbeitsgang 40 - 60 µm

Spritzen:

- Düse 1,5 - 2,0 mm
- Druck 4 - 6 bar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 65° - 80°
- Trockenschichtdicke beim Spritzen 60 - 80 µm

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ sb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® Aktivprimer Rapid im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid
März 2018, Version 03.01
020601000120000007

SikaCorAktivprimerRapid-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf