

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EG-1

Lösemittelarme, eisenglimmerhaltige Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis

BESCHREIBUNG

SikaCor® EG-1 ist eine 2-komponentige, eisenglimmerhaltige Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis. SikaCor® EG-1 ist als Werks- und robuste Transportbeschichtung innerhalb des SikaCor® EG-Systems besonders geeignet. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® EG-1 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- als mechanisch widerstandsfähige Zwischenbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl, feuerverzinktem Stahl, Spritzverzinkung, Edelstahl oder Aluminium
- ergibt in Kombination mit 2-K-Grund- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges, wasser- und chemikalienbeständiges Beschichtungssystem für langlebigen Korrosionsschutz, Korrosivitätskategorie C5 hoch gem. ISO 12944-2.

VORTEILE

- direkt auf feuer- und spritzverzinktem Stahl sowie Edelstahl und Aluminium einsetzbar
- Schichtdicken bis 120 µm pro Arbeitsgang
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag

PRÜFZEUGNISSE

- Zugelassen und überwacht nach "TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87"
- Eignung für das Beschichten von verzinktem Stahl nach AGK Arbeitsblatt B1
- Geprüft nach RVS 15.05.11 und RVS 08.09.02 S1, S5, S6, S11, S13, S16

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® EG-1	30 kg, 15 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter, 10 Liter und 160 Kg
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	grau ~ DB 702, ~ DB 703 grün ~ DB 601 DB 301 weiss und grau ~ DB 701 Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Haltbarkeit	3 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken la-	

	gern.
Dichte	~ 1,6 kg/Liter
Festkörpergehalt	~ 60 % Volumen ~ 77 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis +150°C, kurzzeitig bis +180°C feuchte Hitze bis ca. +50°C Bei höheren Temperaturbelastungen bitten wir um Rückfrage.

SYSTEMDATEN

Systeme	<p>Beschichtungsvorschläge</p> <p><u>Stahl</u> Als Zwischenbeschichtung auf 2-K-Grundbeschichtungen der Sika Österreich GmbH einsetzbar, z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc R ▪ SikaCor® Zinc R Rapid ▪ SikaCor® EG Phosphat ▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid ▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEU <p>Als Zwischenbeschichtung auf 1-K-Grundbeschichtung</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor® Zinc ZS <p><u>Geeignete Deckbeschichtungen</u> Vielseitig mit 1- und 2-komponentigen Produkten der Sika Österreich GmbH überarbeitbar.</p> <p><u>Verzinkte Flächen, Aluminium und Edelstahl</u> 1 * SikaCor® EG-1 1 * Deckbeschichtung (s. o.)</p>
----------------	--

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	<table border="1"> <tr> <td>Komponente A : Komponente B</td> <td>90 : 10 Gewichtsteile</td> </tr> <tr> <td>Komponente A : Komponente B</td> <td>4,7 : 1 Volumenteile</td> </tr> </table>	Komponente A : Komponente B	90 : 10 Gewichtsteile	Komponente A : Komponente B	4,7 : 1 Volumenteile				
Komponente A : Komponente B	90 : 10 Gewichtsteile								
Komponente A : Komponente B	4,7 : 1 Volumenteile								
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.								
Verbrauch	<p>Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:</p> <table border="1"> <tr> <td>TFD</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>NFD</td> <td>135 µm</td> </tr> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>~ 0,215 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>~ 49,1 g/m²</td> </tr> </table> <p>Die angegebenen Schichtdicken der Grundbeschichtungen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gem. ISO 19840. Bei SikaCor® EG-1 sind in einem Arbeitsgang beim Spritzen Trockenschichtdicken bis 120 µm erreichbar.</p>	TFD	80 µm	NFD	135 µm	Verbrauch	~ 0,215 kg/m ²	VOC	~ 49,1 g/m ²
TFD	80 µm								
NFD	135 µm								
Verbrauch	~ 0,215 kg/m ²								
VOC	~ 49,1 g/m ²								
Materialtemperatur	mindestens +5°C								
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.								
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C								

Topfzeit	bei +10°C	~ 12 Stunden	
	bei +20°C	~ 8 Stunden	
	bei +30°C	~ 5 Stunden	
Trockengrad 6	SikaCor® EG-1	Trockenfilmschichtdicke	ISO 9117-5
		80 µm	
	+5°C nach	12 Stunden	
	+10°C nach	9.5 Stunden	
	+20°C nach	6 Stunden	
	+40°C nach	75 Minuten	
	+80°C nach	20 Minuten	
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Mindestens: Nach Erreichen von Trockengrad 6 Maximal: 4 Jahre Bei längeren Wartezeiten bitten wir um Rücksprache. Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen (s. S. 3 Oberflächenvorbereitung).		
Trocknungszeit	Schlussrockenzeit	Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.	

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Verzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen.

Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Hochdruckspritzverfahren

- Düse 1,5 - 2,5 mm
- Druck 3 - 5 bar
- unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden

Airless-Spritzen

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EG-1

August 2019, Version 06.01

020602000040000002

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® EG-1 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EG-1

August 2019, Version 06.01
020602000040000002

SikaCorEG-1-de-AT-(08-2019)-6-1.pdf